





Nuestros últimos presetting de la serie E346B son, por supuesto, la solución ideal para utilizar en el taller de herramientas: sólidos, precisos y, sobre todo, fáciles de usar. Además, la serie E346B es perfecta para su uso directo en un taller con el fin de mejorar la productividad y aumentar la eficiencia, reduciendo al mismo tiempo los costes.

Todas nuestras máquinas de presetting de la serie E346B pueden beneficiarse enormemente de estos dos entornos, minimizando los errores humanos y aumentando la capacidad de producción mediante la medición de herramientas sin tiempos de inactividad.

La gran ventaja de utilizar un presetting externo al centro de mecanizado radica en que, durante el mecanizado de una pieza, todas las herramientas para la siguiente operación de mecanizado se miden por adelantado, lo que ahorra mucho tiempo y significa que no hay tiempos de inactividad de la máquina. ¿A qué está esperando? Descubra el mundo de Elbo Controlli NIKKEN y optimice su proceso de producción.

NUEVA SERIE E346B: SENCILLEZ Y RENDIMIENTO EN UN SOLO PRODUCTO

LA OBJETIVIDAD EN LA MEDICIÓN ES ESENCIAL EN UN ENTORNO COMPARTIDO

La serie de presetting NIKKEN E346B de Elbo Controlli se somete a rigurosas pruebas para garantizar un alto grado de repetibilidad y reproducibilidad de las mediciones. Cualquier evaluación de este tipo debe ser objetiva, pues de lo contrario existe el riesgo de que se produzcan mediciones contradictorias.

Por ello, es necesario disponer de un instrumento eficaz y de alto rendimiento. La objetividad es importante, al igual que la precisión de las mediciones.



REDISEÑADO PARA OFRECERLE EL MÁXIMO

Nuestros presetting E346B se han rediseñado y optimizado para facilitar el presetting y la medición de herramientas. De hecho, todos los componentes que utilizamos están diseñados para esta función específica.

La atención a cada detalle es prioritaria para ofrecer soluciones que reduzcan drásticamente la posibilidad de que el operario cometa errores, guiándole constantemente en su trabajo.

Las nuevas escalas del modelo AS371 permiten un rendimiento elevado y preciso. El desarrollo de este componente esencial se basa en cuarenta años de experiencia en el campo de la medición mecánica.

¡Confíe en los expertos!

Además, hemos dedicado mucha atención al desarrollo de los portamandriles, un elemento fundamental para el éxito de la medición.

Todos los portamandriles son intercambiables (ISO/BT/HSK/cono poligonal...etc): al prescindir del uso de adaptadores, el error de acoplamiento se reduce drásticamente, por lo que la medición es más precisa.

La versión "V" está equipada con el sistema de sujeción por vacío (VACUUM): el vacío generado en el interior del portamandril giratorio intercambiable permite una total adaptabilidad para atender a diversos tipos de espárrago de tracción, es decir, sin necesidad de utilizar adaptadores. ¿Por qué no tener lo mejor?



BASE Y COLUMNA DE GRANITO NATURAL

Se elige el granito natural porque es un material que se beneficia del coeficiente de dilatación térmica más bajo del mundo, una característica muy importante a la hora de medir.

El uso de granito natural como elemento constructivo clave permite que nuestros presetting de herramientas tengan un alto grado de estabilidad dimensional, lo que garantiza la precisión y la repetibilidad de las mediciones.

¡Cuando el granito marca la diferencia!

EXPERIENCIA DE PREAJUSTE COMPLETA Y SIN PROBLEMAS



La adopción del monitor de pantalla táctil en nuestras máquinas de presetting mejora la facilidad de uso, la eficacia y la precisión, ayudando a optimizar todo el proceso de producción y haciendo que la experiencia de presetting sea sencilla e intuitiva.

El E346B está equipado con un monitor de pantalla táctil capacitiva de 15,6" colocado verticalmente para una mejor visualización tanto de los datos como de las funciones de medición.

LOS DETALLES MEJORAN LA CALIDAD DE NUESTROS PRODUCTOS

La atención al detalle es primordial, especialmente en el sector del presetting de herramientas: la electrónica y la óptica más avanzadas nos han permitido aumentar considerablemente la precisión y el rendimiento de nuestros presetters.

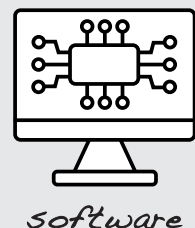
Nuestras exclusivas cámaras de alta resolución y nuestros sistemas de iluminación perfectamente calibrados le permiten capturar imágenes detalladas y precisas, ayudándole a analizar todos los aspectos de su herramienta, tanto en medición como en inspección.

Descubra la excelencia en la visualización de datos con nuestro monitor táctil de 15,6". Nuestro monitor combina robustez y precisión, ofreciendo una visualización óptima.

Gracias a la tecnología de pantalla táctil, **interactuar con el monitor es sencillo e intuitivo**. El diseño resistente al polvo y los líquidos garantiza un funcionamiento fiable incluso en los entornos más duros.

En la mitad superior puede ver imágenes de los perfiles de las herramientas, en la mitad inferior todos los datos de las herramientas y las funciones del software.

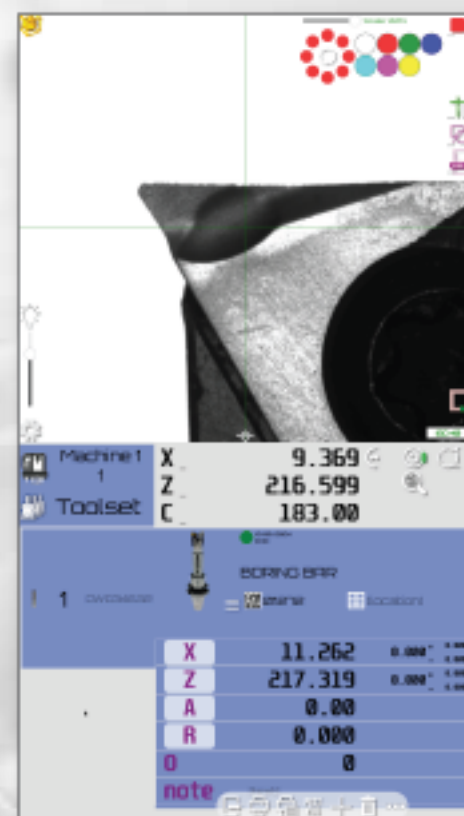
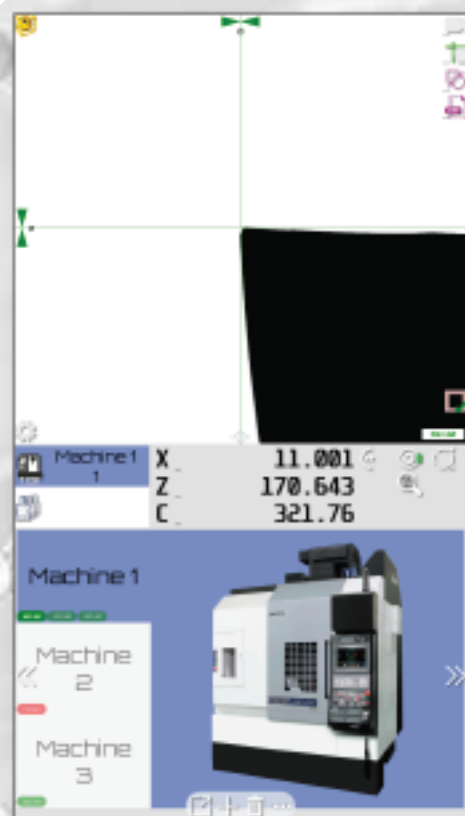
¡Elija lo mejor para su empresa!



EL NUEVO SOFTWARE COMO NUNCA LO HAS VISTO

La usabilidad estilo smartphone nos ha permitido desarrollar un software fácil e intuitivo: desplaza las páginas de izquierda a derecha y viceversa con un simple movimiento de los dedos sobre la pantalla, mantén pulsado un icono para abrir el submenú, gestiona y personaliza los espacios del monitor según tus necesidades.

¡La sencillez es nuestra fuerza!

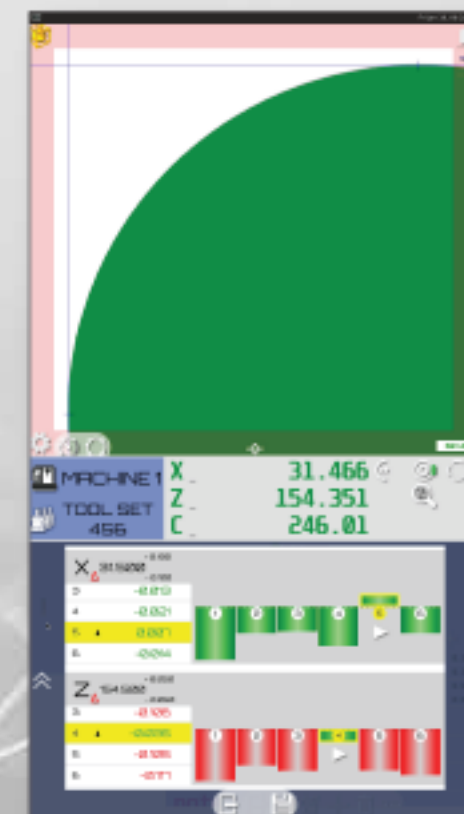
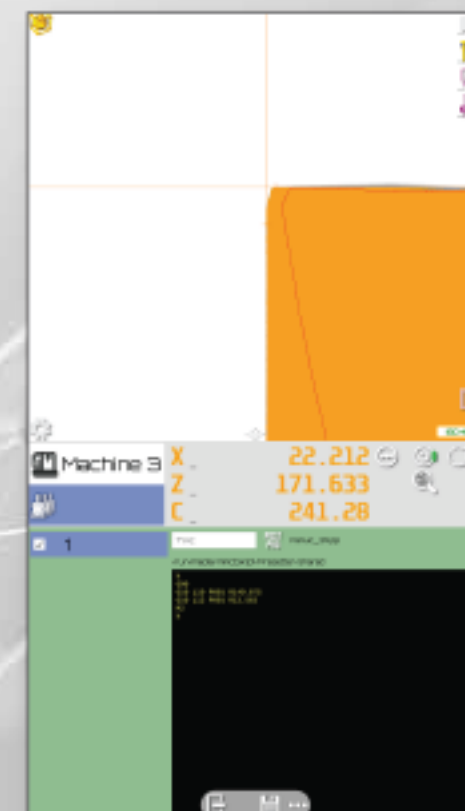


La facilidad de uso es uno de los factores de calidad de nuestro software y, junto con la funcionalidad, puede decirse que es uno de los pilares sobre los que descansan los demás factores de calidad. Múltiples modos de medición (retícula fija, autotargeting y congelación de la medición), función de inspección de bordes cortantes, medición automática de entidades geométricas, generador universal de posprocesadores y ¡mucho más!
¡Todo lo que necesita está aquí e incluido!

La nueva interfaz de usuario se diseñó con un objetivo claro: que la experiencia del operador fuera lo más sencilla e intuitiva posible.

La evolución de nuestro software aumenta las conexiones entre operarios, herramientas y máquinas en la fábrica inteligente. Esto se traduce en un aumento real de la calidad y el rendimiento.

¿Por qué no elegir lo mejor? ¡Confíe en los expertos!



DISEÑO INTUITIVO, FUNCIONALIDAD MEJORADA: ESTO Y MUCHO MÁS

La nueva interfaz gráfica presenta un diseño sencillo y organizado que reduce el número de clics necesarios para completar las tareas. Los elementos están dispuestos de forma que sean fácilmente accesibles, lo que reduce el tiempo de aprendizaje.

La sencillez y la facilidad de uso están en el corazón del nuevo software, que ofrece una solución moderna y práctica para las necesidades diarias de cualquier operador.

¿Qué importancia tiene para un taller controlar eficazmente el flujo de datos de las herramientas?

La implantación de un presetting con software de gestión es una estrategia eficaz para mejorar la gestión de las herramientas, aumentando la eficacia, la precisión y la trazabilidad en los procesos de producción.

Elbo Controlli NIKKEN es capaz de ofrecer una solución completa a sus clientes, **garantizando un aumento de la eficacia, una reducción de los costes, una mejora de la calidad y un aumento de la productividad.**

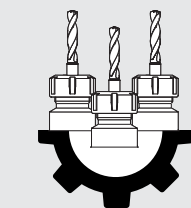
Estos son sólo algunos aspectos que pueden optimizarse con la introducción de nuestras soluciones. El resultado está garantizado por el conocimiento de los entornos de producción y la profesionalidad de nuestro equipo.

ATR - TTS - TID: IMPLEMENTE SU PRESETTING CON SISTEMAS DE GESTIÓN DE HERRAMIENTAS

Implementar un presetting de herramientas con sistemas de gestión de datos de herramientas significa integrar los datos de las herramientas en un sistema centralizado para optimizar la gestión y el uso de sus herramientas.

Nuestras soluciones permiten almacenar, supervisar y actualizar puntualmente la información sobre herramientas.

GESTIONAR EL TALLER DE HERRAMIENTAS NUNCA HA SIDO TAN FÁCIL



Gestionar el taller de herramientas

La gestión de herramientas en el taller y la optimización de los procesos de producción son aspectos interconectados fundamentales para el éxito de una empresa de fabricación, especialmente hoy en día, donde las empresas son muy competitivas.

Una gestión eficaz de las herramientas no sólo mejora la organización, sino que también ayuda a optimizar todo el proceso de producción.

Averigüemos cuáles son las ventajas de introducir una solución de este tipo:

1. **Eficacia Operativa:** al automatizar el proceso, se reducen los tiempos de preparación y se minimizan los errores manuales, lo que mejora la eficacia de la producción
2. **Calidad y Precisión:** nuestras soluciones garantizan que cada herramienta se utilice con los parámetros correctos, manteniendo alta la calidad del producto final y reduciendo los residuos
3. **Trazabilidad y Control:** el sistema permite rastrear todo el ciclo de vida de las herramientas, lo que garantiza un control completo y permite realizar intervenciones de mantenimiento preventivo a tiempo
4. **Reducción de Costes:** al optimizar el uso de las herramientas y prolongar su vida útil, se reducen los costes asociados a la compra y el mantenimiento.



E346BA

FUNCIÓN AUTOFOCUS: MIDE LAS HERRAMIENTAS AUTOMÁTICAMENTE

En un sector en el que la automatización se convierte en una exigencia constante, un presetting con capacidad de autoenfoco se convierte en una necesidad.

Este modo está recomendado para quienes necesitan realizar mediciones en herramientas de varios filos que serían muy largas si se llevaran a cabo manualmente y, sobre todo, que reducen al mínimo el riesgo de error humano.

Hay dos razones principales para elegir un presetting con un eje C motorizado y un software capaz de reconocer y medir automáticamente los filos de corte: la necesidad de una solución que minimice los errores humanos y la medición de herramientas con muchos filos de corte, que sería muy compleja si se realizara manualmente.

La E346BA minimiza la posibilidad de que el operario de presetting cometa errores al medir las herramientas, gracias a un sistema desarrollado por Elbo Controlli NIKKEN. Déjese conquistar.

SISTEMA PATENTADO ÚNICO E INNOVADOR

La función **AUTOFOCUS** permite medir las herramientas automáticamente, sin que el operario intervenga manualmente.

Una vez fijada la herramienta, el operario sólo tendrá que elegir qué tipo de medición desea realizar (un solo filo de corte o varios filos de corte) y qué medir (X, Z o ambos ejes) e iniciar el ciclo de medición.

Sin tener que introducir el número de filos a medir ni ningún valor teórico, el software iniciará automáticamente el ciclo y lo finalizará una vez realizada la rotación de 360°.



Elbo Controlli NIKKEN ha desarrollado un sistema que adapta la velocidad de rotación periférica de la herramienta en función del diámetro máximo a medir: la velocidad periférica constante evita la introducción de errores, tanto si se mide una herramienta de 2 mm de diámetro como una de 200 mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y CONFIGURACIÓN

LEYENDA: ● disponible ○ opcional — no disponible

	E346B	E346BV	E346BA	E356B
CARACTERÍSTICAS GENERALES				
Rango de medición (diámetro y altura en mm)	360 x 460	360 x 460	360 x 460	360 x 560
Base y columna de granito natural	●	●	●	●
Banco de acero (3+1 pies ajustables)	●	●	●	●
Guías lineales (2 para el eje X, 1 para el eje Z) con guías con doble rodamiento de bolas de recirculación	●	●	●	●
Movimiento rápido de ejes	●	●	●	●
Ajuste fino manual	●	●	●	●
Escalas ópticas certificadas ECN AS371 (resolución 1 µm)	●	●	●	●
Monitor de pantalla táctil vertical	TFT 15,6"	TFT 15,6"	TFT 15,6"	TFT 15,6"
Teclado y ratón	○	○	○	○
Impresora de etiquetas	○	○	○	○
Tamaño (mm)	L958xH974xP441	L958xH974xP443	L958xH974xP458	L958xH1114xP441
Peso (kg)	105			108

CARACTERÍSTICAS DEL MANDRIL				
Mandríl intercambiable (ISO, BT, CAT, HSK, Cono poligonal, etc.)	○	○	○	○
Sistema de identificación de mandríl (SP-ID)	—	—	●	—
Visualización del eje C	—	—	●	—
Rotación automática del mandríl e índice electrónico	—	—	●	—
Freno del mandríl manual	●	●	—	●
Freno del mandríl neumático	—	—	●	—
Sujeción de portaherramientas con sistema VACUUM (DIN69872, ISO7388, MAS403)	—	●	—	—
Sujeción manual del portaherramientas (HSK, Cono poligonal)	●	●	●	●

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE CÁMARA				
Lentes ópticas bitelecentricas	●	●	●	●
Rango de medición del sistema de cámara Elbo Controlli NIKKEN (mm)	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2
Sensor C-MOS monocromático Conexión USB 3.0 de súper velocidad	●	●	●	●
Resolución del sistema de cámara Elbo Controlli NIKKEN	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm
Ampliación del sistema de cámara Elbo Controlli NIKKEN	25 x	25 x	25 x	25 x
Vista de cámara analógica y digital	●	●	●	●
Zoom digital (4x)	●	●	●	●
Función de inspección de herramientas	●	●	●	●
Área de cámara redimensionable	●	●	●	●

LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS PARCIALES O TOTALES EN LOS PRODUCTOS SIN PREVIO AVISO, DECLINANDO CUALQUIER RESPONSABILIDA

	E346B	E346BV	E346BA	E356B
SOFTWARE Y FUNCIONES DE MEDICIÓN				
Sistema operativo Elbo Controlli NIKKEN integrado basado en Linux	●	●	●	●
Versión B del software de la máquina Elbo Controlli NIKKEN (pantalla azul)	●	●	●	●
Número de orígenes de máquinas/número de set de herramientas	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞
Función multiorigen para máquinas multitasking	●	●	●	●
Función de medida manual con retícula fija	●	●	●	●
Función de medición de orientación automática	●	●	●	●
Función de medición de orientación automática con congelación de dimensiones	●	●	●	●
Indicadores de colimación para medida de retícula fija	●	●	●	●
Medición automática en pantalla del radio de la esquina de la herramienta y del punto central teórico	●	●	●	●
Medición automática en pantalla del ángulo de esquina de la herramienta y la intersección teórica	●	●	●	●
Función de medición de chaflán	●	●	●	●
Área de interés ajustable (AOI)	●	●	●	●
Rotación automática del husillo y medición de los bordes de la herramienta	—	—	●	—
Software para preajuste manual de herramientas y comprobación de geometría	●	●	●	●

FUNCIONES GRÁFICAS				
Retículas ajustables (ejes y círculos)	●	●	●	●
Función de captura de imagen de perfil	●	●	●	●
Geometría automática (1 entidad geométrica)	●	●	●	●
Geometría por puntos	●	●	●	●
Captura de imagen de la cámara	●	●	●	●
Importación de archivos DXF del perfil de la herramienta	●	●	●	●

FUNCIONES DE CONEXIÓN E INTEGRACIÓN				
Puertos USB (4)	●	●	●	●
Conexión LAN	●	●	●	●
Postprocesador estándar	●	●	●	●
Postprocesador personalizado	○	○	○	○
TID (Sistema de identificación automática de herramientas)	○	○	○	○
TTS (Sistema de seguimiento de herramientas)	○	○	○	○
Identificación de herramientas RF-ID	○	○	○	○

"Los dibujos y / o documentos y toda la información y contenidos técnicos y comerciales son propiedad exclusiva de Elbo Controlli s.r.l. y todos los derechos están reservados. Dicha información constituye y representa un secreto comercial con valor económico propiedad de Elbo Controlli s.r.l. y por tanto quien se apodere de dicha información deberá adoptar cualquier medida para asegurar el absoluto secreto, asegurándose que también otros sujetos tomarán las mismas precauciones. No se permite la reproducción (ni siquiera parcial), copia, modificación, elaboración, ejecución, divulgación, comunicación, explotación económica de cualquier forma sin el consentimiento previo por escrito de Elbo Controlli s.r.l.. Cualquier incumplimiento o violación será procesado por Elbo Controlli s.r.l. por cualquier medio disponible".



20821 MEDA (MB) - Italy - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - **F.** +39 0362 342741
www.elbocontrolli.it - info@elbocontrolli.it

Distribuido por