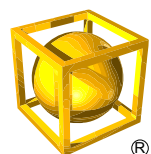


elbo controlli  **NIKKEN**

40 AÑOS
DE EVOLUCIÓN



 **iE46B**

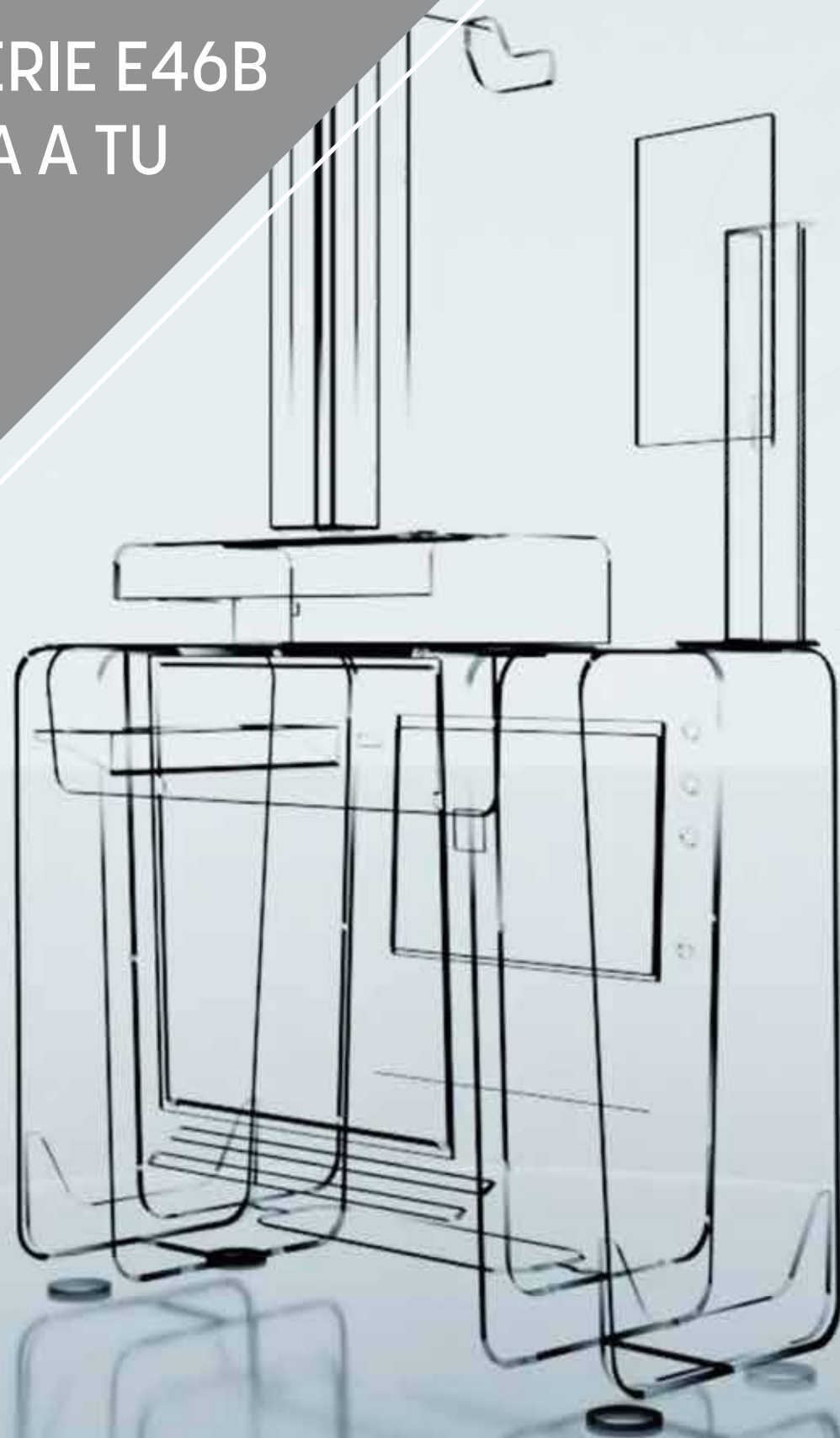


NUEVA SERIE E46B TECNOLOGÍA A TU SERVICIO

La nueva serie de presetting E46B le permite optimizar la configuración de las máquinas herramienta, reduciendo el tiempo de inactividad en su taller.

Gracias a la continua investigación y desarrollo de nuevas soluciones técnicas, podemos ofrecer un producto único y de vanguardia: la mecánica, la electrónica, la óptica y el software son completamente desarrollados por nuestro equipo de técnicos, para que la experiencia de preajuste sea simple e intuitiva.

¡La nueva generación de presetting te está esperando! Elbo Controlli NIKKEN: ¡experiencia en preajuste desde hace más de 40 años!



La máquina de prerregistro, medición e inspección de herramientas es una herramienta indispensable y necesaria para cualquier tipo de taller y para cualquier tipo de aplicación, desde automoción hasta aeroespacial, oil & gas, etc.

¿Por qué utilizar un presetting en un taller mecánico?

La gran ventaja de utilizar un presetting Elbo Controlli NIKKEN externo a las máquinas radica en que, durante el mecanizado de una pieza, se miden previamente todas las herramientas para el posterior mecanizado, con un importante ahorro de tiempo en las paradas de la máquina. Además, reduce la posibilidad de error humano con graves consecuencias durante el procesamiento de las piezas.

Pero las ventajas no terminan ahí. La objetividad de la medición es esencial cuando se trabaja en un entorno compartido, donde la operación de preajuste la realizan varias personas.

**La objetividad es importante, al igual que la precisión de la medición.
¡Confíe en los expertos en preajuste!**

LA IMPORTANCIA DE LA OBJETIVIDAD EN LA MEDICIÓN



EL CORAZÓN LATENTE DEL PRESETTING ES SU MECÁNICA

La serie de preajustes E46B ha sido diseñada y construida con componentes de calidad superior, dedicados a esta aplicación específica: preajuste, medición e inspección de una herramienta.

Para nosotros en Elbo Controlli NIKKEN, la calidad es fundamental. Por este motivo, dedicamos el 30% del tiempo de montaje del instrumento a comprobar los componentes críticos, para garantizar los máximos resultados.

El nuevo modelo de escala óptica AS371 permite un rendimiento alto y preciso. El desarrollo de este componente esencial viene dado por cuarenta años de experiencia en el campo de la medición en el sector mecánico.

Todos los elementos que componen nuestras escalas ópticas están estudiados y diseñados internamente para esta aplicación específica: medir y preestablecer herramientas de forma confiable y repetible.

¡Confíe en el experto de la industria!

Hemos dedicado mucha atención al desarrollo de los portamandriles, elemento fundamental para una medición exitosa.

Todos nuestros portamandriles son intercambiables, evitando el uso de adaptadores para no introducir errores de acoplamiento.

EL GRANITO NATURAL ES NUESTRA MARCA

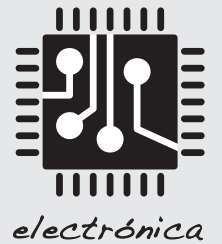
El granito natural es uno de los materiales naturales con menor coeficiente de expansión térmica del mundo, una peculiaridad muy importante a la hora de medir.

Desde hace más de 30 años utilizamos granito para la base y la columna: de hecho, permite a nuestros presetting tener un alto grado de estabilidad dimensional, garantizando precisión y repetibilidad de las mediciones.

¡Cuando el granito marca la diferencia!

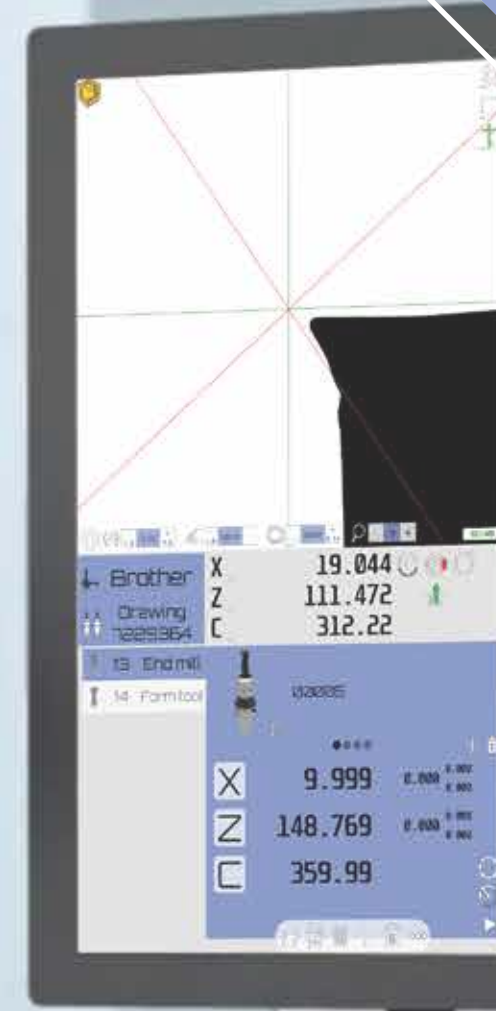


EL MONITOR VERTICAL MEJORA LA FORMA DE VER LOS DATOS



La vida de todos nosotros ha cambiado por completo gracias a la tecnología. Las nuevas tecnologías han avanzado a un ritmo cada vez mayor y han comenzado a formar parte de nuestra vida diaria.

El E46B está equipado con un monitor de pantalla táctil capacitiva vertical de 15,6", colocado verticalmente para una mejor visualización de los datos y las funciones de medición.



La importancia de elegir el monitor adecuado va más allá del uso previsto: un buen monitor debe poder satisfacer las necesidades de cada tipo de usuario.

Priorizando la comodidad y la practicidad, nuestro monitor **equilibra la ergonomía y el rendimiento**, garantizando una experiencia de configuración única.

Las imágenes de los perfiles de las herramientas son visibles en la mitad superior, mientras que todos los datos de las herramientas y las funciones del software se encuentran en la mitad inferior.

INVESTIGACIÓN Y ATENCIÓN AL DETALLE PARA OFRECER PRODUCTOS ÚNICOS

Medir una herramienta es una operación sencilla y rápida gracias a un sistema de visión de alto rendimiento.

La serie de presetting E46B está equipada con óptica biteleocéntrica con aumento de 18X y zoom digital de hasta 4X para brindarle la mejor experiencia de visualización.

La electrónica de última generación ha permitido aumentar considerablemente el rendimiento del presetting. La calidad de la medición es fundamental para nosotros.

En Elbo Controlli NIKKEN creemos en la facilidad de uso: la interfaz está diseñada para ser inmediatamente comprensible para todos los usuarios, incluso los menos experimentados. La usabilidad es uno de los factores de calidad de nuestro software y se puede decir que, junto con la funcionalidad, se puede considerar uno de los dos pilares en los que se basan el resto de factores de calidad.

Pero, ¿qué puedes hacer con el nuevo software? Todas las funciones "tradicionales" están presentes, como la medición mediante retícula fija, la función de autotargeting o autotargeting con congelación de dimensiones, inspección de herramientas, creación de postprocesadores y mucho más.

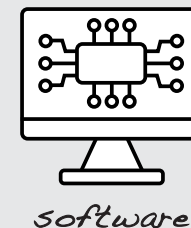
LA FACILIDAD DE USO ES EL ARMA GANADORA

Gracias a la experiencia adquirida a lo largo de los años, hemos identificado cuáles deben ser las características para que un software sea fácil e intuitivo.

El diseño está centrado en el usuario: con esto nos referimos a la inclusión del futuro usuario en todo el proceso de desarrollo.

¿Por qué complicarte la vida con un software complejo? La nueva interfaz de usuario deriva de la tecnología de los teléfonos inteligentes, lo que hace que el software sea más "familiar". **Ver para creer.**

LA EVOLUCIÓN DEL PRESETTING ES SU SOFTWARE



El nuevo software de la máquina garantiza un alto rendimiento: es el corazón de la innovación en nuestro mundo, especialmente la que mira hacia la evolución.

La evolución de nuestro software aumenta las conexiones entre operadores, herramientas y máquinas en la fábrica inteligente. Todo esto se traduce en un aumento real en términos de calidad y rendimiento.

¿Cuál es la característica más importante de este nuevo software?

La nueva interfaz gráfica está en línea con la filosofía de la empresa: simplificar al máximo el uso del presetting.

La usabilidad tipo smartphone nos ha permitido desarrollar un software fácil e intuitivo: desplazar las páginas de izquierda a derecha y viceversa con un simple movimiento de los dedos en la pantalla, mantener pulsado un icono para abrir el submenú, gestionar y personalizar los espacios del monitor según sus necesidades.

¡Los límites están hechos para superarlos!
¡Descubre todo el poder de este increíble software!



FUNCIÓN AUTOFOCUS: SIN ERRORES DE MEDICIÓN

IE46B

En una industria donde la automatización se convierte en una solicitud constante, un presetting con capacidad de enfoque automático se convierte en una necesidad.

La función **AUTOFOCUS** permite medir las herramientas automáticamente, sin que el operador intervenga manualmente. Este modo se recomienda para quienes necesitan realizar mediciones en herramientas de múltiples filos que serían muy largas si se hicieran manualmente y, sobre todo, que reduce al mínimo el riesgo de error humano.

Una vez sujeta la herramienta, el operador simplemente tendrá que elegir qué tipo de medición quiere realizar (monofilo o multifilo) y qué medir (X, Z o ambos ejes) e iniciar el ciclo de medición.

Sin tener que introducir el número de filos a medir ni ningún valor teórico, el software iniciará automáticamente el ciclo y lo finalizará una vez realizado el giro de 360°.

SISTEMA PATENTADO ÚNICO E INNOVADOR

Para nosotros es muy importante patentar las soluciones tecnológicas innovadoras que estudiamos y desarrollamos para nuestros productos. A través de patentes podemos mejorar nuestros productos que reflejan el nivel de tecnología de vanguardia y las soluciones propuestas de Elbo Controlli NIKKEN.

Por este motivo, el departamento de "Investigación y Desarrollo" se dedica constantemente al estudio de soluciones únicas, lo que nos diferencia de todos los demás.

Elbo Controlli NIKKEN ha desarrollado un sistema que adapta la velocidad de rotación periférica de la herramienta en función del diámetro máximo a medir: la velocidad periférica constante evita la introducción de errores, tanto si se mide una herramienta de 2 mm de diámetro como de 200 mm.

¿Cómo funciona el nuevo sistema de posicionamiento automático de ejes?

El funcionamiento es muy sencillo e intuitivo: una vez identificada la herramienta, introducidos los valores teóricos de diámetro y altura y las tolerancias, el presetting es capaz de posicionarse y realizar automáticamente la operación de medida de los valores máximos de X y Z, con una rotación de 360° del mandril.

La medición se puede repetir tantas veces como se desee simplemente "recordando" la herramienta a medir. El usuario sólo tendrá que esperar a que la máquina complete la operación.

La objetividad de la medición es esencial cuando se trabaja en un entorno compartido, donde la operación de preajuste la realizan varias personas. Por este motivo, es necesario contar con una herramienta eficiente y de alto rendimiento.

POSICIONAMIENTO AUTOMÁTICO DE EJES Y CÁMARAS

Para nosotros en Elbo Controlli NIKKEN, la atención a cada detalle es una prioridad para ofrecer soluciones que reduzcan drásticamente la posibilidad de que el operador cometa errores, guiándolo constantemente en su trabajo, a través de las automatizaciones que ofrecen nuestros sistemas.

Las soluciones que diseñamos y creamos están dirigidas a empresas que quieren permitir a sus operadores trabajar mejor, con calidad y reduciendo los tiempos de inactividad.

E46BP nació de la necesidad de disponer de un presetting de herramientas capaz de realizar de forma semiautónoma las operaciones de posicionamiento y medición de los filos de corte, con el fin de reducir aún más el riesgo de errores y automatizar la operación de preajuste.

UN NUEVO PRODUCTO CON ENORME POTENCIAL

E46BP



elbo contr

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y CONFIGURACIÓN

LEYENDA: ● disponible ○ opcional – no disponible	E46B	E46BA	E46BP
CARACTERÍSTICAS GENERALES			
Rango de medición (diámetro y altura en mm)	400 x 600	400 x 600	400 x 600
Base y columna de granito natural	●	●	●
Banco de acero (3+1 pies ajustables)	●	●	●
Guías lineales (2 para el eje X, 1 para el eje Z) con guías con doble rodamiento de bolas de recirculación	●	●	●
Desbloqueo del movimiento del eje neumático	●	●	●
Movimiento del eje motorizado	–	–	●
Movimiento rápido de ejes	●	●	●
Ajuste fino manual	●	●	–
Ajuste fino motorizado	–	–	●
Escalas ópticas certificadas ECN AS371 (resolución 1 µm)	●	●	●
Monitor de pantalla táctil vertical	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD
Teclado y ratón	○	○	●
Impresora de etiquetas	○	○	○
Soporte lateral para impresora de etiquetas	○	○	○
Soporte lateral de mandriles (1 para 2 mandriles)	○	○	○
Soporte lateral de mandriles adicionales	○	○	○
Tamaño (mm)	L1136xH1935xP568		L1179xH1935xP568
Peso (kg)	230		

CARACTERÍSTICAS DEL MANDRIL			
Mandril intercambiable (ISO, BT, CAT, HSK, Cono poligonal, etc.)	○	○	○
Sistema de identificación de mandril (SP-ID)	–	●	●
Índice mecánico del mandril (0°-90°-180°-270°)	●	–	–
Visualización del eje C	○	●	●
Rotación automática del mandril e índice electrónico	–	●	●
Freno del mandril neumático	●	●	●
Sujeción de portaherramientas mecánica motorizada (perno de tracción estándar DIN69872, ISO7388, MAS403)	●	●	●
Sujeción de portaherramientas mecánica motorizada (HSK, Cono poligonal)	●	●	●

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE CÁMARA			
Lentes ópticas biteleocéntricas	●	●	●
Rango de medición del sistema de cámara Elbo Controlli NIKKEN (mm)	10 x 10	10 x 10	10 x 10
Sensor C-MOS monocromático Conexión USB 3.0 de súper velocidad	●	●	●
Resolución del sistema de cámara Elbo Controlli NIKKEN	1 µm	1 µm	1 µm
Ampliación del sistema de cámara Elbo Controlli NIKKEN	18 x	18 x	18 x
Vista de cámara analógica y digital	●	●	●
Zoom digital (4x)	●	●	●
Función de inspección de herramientas	●	●	●
Área de cámara redimensionable	●	●	●

LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS PARCIALES O TOTALES EN LOS PRODUCTOS SIN PREVIO AVISO, DECLINANDO CUALQUIER RESPONSABILIDA

	E46B	E46BA	E46BP
SOFTWARE Y FUNCIONES DE MEDICIÓN			
Sistema operativo Elbo Controlli NIKKEN integrado basado en Linux	●	●	●
Versión B del software de la máquina Elbo Controlli NIKKEN (pantalla azul)	●	●	●
Versión C del software de la máquina Elbo Controlli NIKKEN (pantalla amarilla)	–	–	–
Número de orígenes de máquinas/número de set de herramientas	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞
Función multiorigen para máquinas multitasking	●	●	●
Función de medida manual con retícula fija	●	●	●
Función de medición de orientación automática	●	●	●
Función de medición de orientación automática con congelación de dimensiones	●	●	●
Indicadores de colimación para medida de retícula fija	●	●	●
Medición automática en pantalla del radio de la esquina de la herramienta y del punto central teórico	●	●	●
Medición automática en pantalla del ángulo de esquina de la herramienta y la intersección teórica	●	●	●
Función de medición de chaflán	●	●	●
Área de interés ajustable (AOI)	●	●	●
Rotación automática del husillo y medición de los bordes de la herramienta	–	●	●
Software de automatización de presetting para preajuste de herramientas (1 paso)	–	–	●
Software de automatización de presetting para preajuste de herramientas (paso ilimitado)	–	–	–
Software para preajuste manual de herramientas y comprobación de geometría	●	●	●
Software de automatización de presetting para preajuste de herramientas y verificación de geometría (CN completo)	–	–	–

FUNCIONES GRÁFICAS			
Retículas ajustables (ejes y círculos)	●	●	●
Función de captura de imagen de perfil	●	●	●
Geometría automática (1 entidad geométrica)	●	●	●
Geometría automática (entidad geométrica múltiple)	–	–	–
Geometría por puntos	●	●	●
Captura de imagen de la cámara	●	●	●
Importación de archivos DXF del perfil de la herramienta	●	●	●
Adquisición manual DXF del perfil de revolución	–	–	–
Adquisición automática DXF del perfil de revolución	–	–	–

FUNCIONES DE CONEXIÓN E INTEGRACIÓN			
Puertos USB (4)	●	●	●
Conexión LAN	●	●	●
Conexión wifi	–	–	–
Postprocesador estándar	●	●	●
Postprocesador personalizado	○	○	○
TID (Sistema de identificación automática de herramientas)	○	○	○
TTS (Sistema de seguimiento de herramientas)	○	○	○
Identificación de herramientas RF-ID	○	○	○
Software TP32 listo (monitor doble y PC dedicado)	–	–	–

"Los dibujos y / o documentos y toda la información y contenidos técnicos y comerciales son propiedad exclusiva de Elbo Controlli s.r.l. y todos los derechos están reservados. Dicha información constituye y representa un secreto comercial con valor económico propiedad de Elbo Controlli s.r.l. y por tanto quien se apodere de dicha información deberá adoptar cualquier medida para asegurar el absoluto secreto, asegurándose que también otros sujetos tomarán las mismas precauciones. No se permite la reproducción (ni siquiera parcial), copia, modificación, elaboración, ejecución, divulgación, comunicación, explotación económica de cualquier forma sin el consentimiento previo por escrito de Elbo Controlli s.r.l.. Cualquier incumplimiento o violación será procesado por Elbo Controlli s.r.l. por cualquier medio disponible".



20821 MEDA (MB) - Italy - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - **F.** +39 0362 342741
www.elbocontrolli.it - info@elbocontrolli.it



Distribuido por

UTILLAJES OLASA, S.L.
C/ Aienas 3 - Nave 22
Pol. 27 (Mateo Gaina)
20014 Donostia - San Sebastián
t: +34 943 107 177
e: info@utillajesolasa.com

Publicado en 01/01/2024