

¿Cómo hacer más efectiva la producción de tu taller mecánico hoy en día?

En los últimos años todos los talleres mecánicos han invertido en nuevas máquinas herramienta y ciertamente han aumentado su capacidad de producción, pero esto no siempre significa aumentar la productividad.

La máquina de presetting es ciertamente una herramienta que ayuda a la organización de la producción a avanzar en esta dirección, garantizando que el operador ya no tenga que "perder" el tiempo de la máquina en la medición de las herramientas y permitiendo así un fuerte aumento de la productividad de las máquinas herramienta.

NUEVA SERIE E46C LA EVOLUCIÓN DE LA ESPECIE

CÓMO HACER MÁS EFICIENTE TU TALLER DE MECÁNICA

La nueva serie de presetting E46C aporta múltiples ventajas, mejorando significativamente el proceso de producción.

Mientras la máquina realiza un trabajo, el operador o el personal del cuarto de herramientas pueden preconfigurar las herramientas para el siguiente trabajo.

Pero eso no es todo: con el E46C es posible analizar todos los aspectos de las herramientas que no son identificables con los sistemas de presetting de herramientas en la máquina. Además de los valores X y Z, el predefinidor puede detectar ángulos, radios y mucho más.

Elbo Controlli NIKKEN proporciona herramientas que pueden facilitar el trabajo de los operadores de máquinas y limitar drásticamente la posibilidad de errores.

¡Confía en los expertos de la industria!



GRANITO NATURAL: ESTABILIDAD TÉRMICA, DUREZA, PRECISIÓN

A la hora de medir y precalibrar, es muy importante tener el menor coeficiente de dilatación térmica posible y el granito natural es el más adecuado para este tipo de aplicaciones.

Y no sólo eso: gracias a su baja conductividad térmica, el granito, una piedra natural dura, ofrece importantes ventajas respecto a otros materiales en cuanto a la precisión necesaria para un instrumento como la máquina presetting.

Estas son las propiedades en las que se basan las empresas líderes del sector de la industria mecánica a la hora de elegir materiales para componentes de máquinas de alta precisión. **¡Ver para creer!**

Los primeros usos del granito se remontan al antiguo Egipto, donde este material ya era apreciado por su notable resistencia, sólo superada por la del diamante.

Las excelentes propiedades de amortiguación térmica y de vibraciones hacen del granito un material excelente para la industria mecánica de precisión.

NUESTROS COMPONENTES ESTÁN DESARROLLADOS PARA OFRECERTE EL MÁXIMO

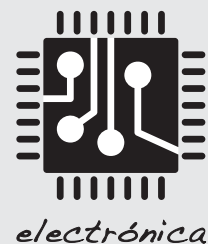
Elbo Controlli NIKKEN invierte tiempo y recursos para desarrollar soluciones innovadoras y de vanguardia, con el fin de garantizar un producto de calidad superior. De hecho, todos nuestros componentes están diseñados para este tipo de aplicación, es decir, medición, inspección y transferencia de datos de herramientas.

El uso de granito es garantía de precisión pero no es suficiente para tener una máquina de nivel superior.

Todos nuestros portamandril son intercambiables y están diseñados para tener un alto nivel de repetibilidad. Sin el uso de adaptadores la medición se vuelve aún más precisa, ya que evitamos introducir errores de acoplamiento entre los diferentes elementos.

Además, la serie de presetting E46C está equipada con el sistema de identificación del portamandril (SP-ID). El sistema permite a la máquina de presetting identificar el portamandril y sugerir los orígenes correctos de la máquina cada vez que se cambia el portamandril.

Cada vez más fácil, diseñada para ti.



UNA ELECTRÓNICA PERSONALIZADA GARANTIZA UN ALTO RENDIMIENTO

Todos los presetting de la serie E46C están equipados con PC industriales integrados, es decir, diseñados específicamente para la función de preajuste de herramientas. ¿Por qué utilizamos este tipo de PC? Simplemente porque las PC integradas son compactas, de bajo consumo y potentes en operaciones informáticas.

¿Qué importancia tiene tener un monitor de alto rendimiento? La operación de preajuste, medición e inspección de herramientas requiere el uso de componentes de alto rendimiento y alta tecnología.

Por este motivo, hemos elegido un monitor perfecto para este tipo de aplicaciones. De hecho, están diseñados para soportar condiciones ambientales y de uso difíciles, propias del sector industrial, y por eso mismo destacan por una vida útil más larga.

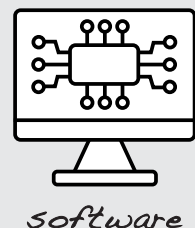
Pantalla táctil Full HD de 21,5": ¡hecha a tu medida!



EL SISTEMA DE VISIÓN ES EL ELEMENTO CLAVE DE NUESTROS PRESETTING

Nuestros sistemas de visión están desarrollados para garantizar un rendimiento óptimo. La alta calidad de imagen y la velocidad de respuesta de la cámara son el resultado de una continua investigación en el campo óptico.

La serie de presetting E46C cuenta con óptica bitelecéntrica con aumento de 25X y zoom digital de hasta 4X para brindarle la mejor experiencia de visualización.



NUEVA INTERFAZ DE USUARIO: INTUITIVA, FÁCIL, PODEROSA

En una era en la que la gestión de datos y su visualización juegan un papel predominante, el desarrollo de una interfaz de usuario fácil e intuitiva es una prioridad para ofrecer un producto capaz de satisfacer las solicitudes de los usuarios.

Gracias a esta evolución, la comunicación entre presetting y operador se mejora y la interacción se vuelve sencilla aprovechando todas las funciones del software.

La usabilidad tipo smartphone nos ha permitido desarrollar un software capaz de desplazar páginas de izquierda a derecha y viceversa con un simple movimiento de los dedos en la pantalla, abrir el submenú pulsando el icono, gestionar y personalizar los espacios del monitor según tus necesidades.

¡Los límites están hechos para superarlos!
¡Descubre todo el poder de este increíble software!

En Elbo Controlli NIKKEN creemos en la facilidad de uso: la interfaz está diseñada para ser inmediatamente comprensible para todos los usuarios, incluso los menos experimentados.

La usabilidad es uno de los factores de calidad de nuestro software y se puede decir que, junto con la funcionalidad, se puede considerar uno de los pilares en los que se basan el resto de factores de calidad.

Las funciones avanzadas son intuitivas y fáciles de usar: creación, exportación e importación de DXF, tablas de herramientas personalizadas, posprocesador y mucho más.

Además, están presentes todas las funciones "tradicionales", como la medición mediante retícula fija, el autotargeting o la función de autotargeting con congelación de dimensiones e inspección de herramientas.

CUANDO EL SOFTWARE SE CONVIERTE EN EL CORAZÓN DE LA INNOVACIÓN

Hoy en día, las empresas buscan soluciones tecnológicas que se adapten a sus necesidades específicas para seguir siendo competitivas en el mercado. Nuestro nuevo software hace que la experiencia de preajuste sea sencilla y agradable, totalmente desarrollado con facilidad de uso para teléfonos inteligentes.

¿Por qué complicarte la vida con un software complejo?
Elija la facilidad de uso. Elija E46C.



FUNCIÓN AUTOFOCUS: SIN ERRORES DE MEDICIÓN

IE460A

En una industria donde la automatización se convierte en una solicitud constante, un presetting con capacidad de enfoque automático se convierte en una necesidad.

La función **AUTOFOCUS** permite medir las herramientas automáticamente, sin que el operador intervenga manualmente. Este modo se recomienda para quienes necesitan realizar mediciones en herramientas de múltiples filos que serían muy largas si se hicieran manualmente y, sobre todo, que reduce al mínimo el riesgo de error humano.

Una vez sujeta la herramienta, el operador simplemente tendrá que elegir qué tipo de medición quiere realizar (monofilo o multifilo) y qué medir (X, Z o ambos ejes) e iniciar el ciclo de medición.

Sin tener que introducir el número de filos a medir ni ningún valor teórico, el software iniciará automáticamente el ciclo y lo finalizará una vez realizado el giro de 360°.

SISTEMA PATENTADO ÚNICO E INNOVADOR

Para nosotros es muy importante patentar las soluciones tecnológicas innovadoras que estudiamos y desarrollamos para nuestros productos. A través de patentes podemos mejorar nuestros productos que reflejan el nivel de tecnología de vanguardia y las soluciones propuestas de Elbo Controlli NIKKEN.

Por este motivo, el departamento de "Investigación y Desarrollo" se dedica constantemente al estudio de soluciones únicas, lo que nos diferencia de todos los demás.

Elbo Controlli NIKKEN ha desarrollado un sistema que adapta la velocidad de rotación periférica de la herramienta en función del diámetro máximo a medir: la velocidad periférica constante evita la introducción de errores, tanto si se mide una herramienta de 2 mm de diámetro como de 200 mm.

Como siempre, Elbo Controlli NIKKEN ha desarrollado su propia manera de medir, inspeccionar y analizar herramientas automáticamente, siguiendo la filosofía de la empresa: simplificar el trabajo de los operadores, reduciendo al mínimo los errores humanos.

Prepare su programa de medición con nuestra nueva, sencilla e inteligente interfaz que le permite configurar todos los puntos de medición, número de filos de corte, valores teóricos y tolerancias. Encontrará todo lo que necesita en una pantalla: decida cómo quiere medir sus herramientas y dónde desea exportar los resultados de la medición (postprocesador, TID, chip RFID o simplemente guardar e imprimir el informe).

Con E46CX es posible realizar el posicionamiento automático del sistema de visión, la medición de filos con la función autofocus, la identificación adaptativa de entidades geométricas. También están disponibles funciones de procesamiento de datos, un análisis sinóptico de los resultados así como la posibilidad de exportar/imprimir los datos. Sin complicaciones. El software le ayuda en cada etapa.

LA AUTOMATIZACIÓN AUMENTA LA PRODUCTIVIDAD

La automatización consiste en el uso de tecnologías para reducir las actividades manuales. Todos los sectores que involucran actividades repetitivas pueden hacer uso de la automatización, sin embargo, está más extendida en los sectores industrial y manufacturero.

El presetting E46CX permite mejorar los procesos de producción, la calidad de la mano de obra y consecuentemente del producto, reduce errores y costos y aumenta la confiabilidad.

¿Por qué elegir el nuevo presetting E46CX? Hoy nos encontramos compitiendo con empresas innovadoras y ofreciendo productos y servicios cada vez más rápidamente. La automatización es fundamental para gestionar, cambiar y adaptar los procesos a través de los cuales opera la empresa. Aquí viene una máquina que ayuda a su empresa a avanzar en esta dirección.

LA REVOLUCIÓN DEL PRESETTING SE LLAMA E46CX

E46CX



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y CONFIGURACIÓN

LEYENDA: ● disponible ○ opcional – no disponible	E46C	E46CA	E46CX
CARACTERÍSTICAS GENERALES			
Rmago de medición (diámetro y altura en mm)	400 x 600	400 x 600	400 x 600
Banco y columna de granito natural	●	●	●
Base de acero (3+1 pies ajustables)	●	●	●
Guías lineales (2 para el eje X, 1 para el eje Z) con guías con doble rodamiento de bolas de recirculación	●	●	●
Desbloqueo del movimiento del eje neumático	●	●	●
Movimiento del eje motorizado	–	–	●
Movimiento rápido de ejes	●	●	●
Ajuste fino manual	●	●	–
Ajuste fino motorizado	–	–	●
Escalas ópticas certificadas ECN AS371 (resolución 1 µm)	●	●	●
Monitor de pantalla táctil vertical	TFT 21,5" Full HD	TFT 21,5" Full HD	TFT 21,5" Full HD
Teclado y ratón	●	●	●
Impresora de etiquetas	○	○	○
Soporte lateral para impresora de etiquetas	●	●	●
Soporte lateral de mandriles (1 para 2 mandriles)	●	●	●
Soporte lateral de mandriles adicionales	○	○	○
Tamaño (mm)	L1179xH1935xP568		
Peso (kg)	230		

CARACTERÍSTICAS DEL MANDRIL			
Mandril intercambiable (ISO, BT, CAT, HSK, Cono poligonal, etc.)	○	○	○
Sistema de identificación de mandril (SP-ID)	–	●	●
Índice mecánico del mandril (0°-90°-180°-270°)	●	–	–
Visualización del eje C	○	●	●
Rotación automática del mandril e índice electrónico	–	●	●
Freno del mandril neumático	●	●	●
Sujeción de portaherramientas mecánica motorizada (perno de tracción estándar DIN69872, ISO7388, MAS403)	●	●	●
Sujeción de portaherramientas mecánica motorizada (HSK, Cono poligonal)	●	●	●

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE CÁMARA			
Lentes ópticas biteleocéntricas	●	●	●
Rango de medición del sistema de cámara Elbo Controlli NIKKEN (mm)	10 x 10	10 x 10	10 x 10
Sensor C-MOS monocromático Conexión USB 3.0 de súper velocidad	●	●	●
Resolución del sistema de cámara Elbo Controlli NIKKEN	1 µm	1 µm	1 µm
Ampliación del sistema de cámara Elbo Controlli NIKKEN	25 x	25 x	25 x
Vista de cámara analógica y digital	●	●	●
Zoom digital (4x)	●	●	●
Función de inspección de herramientas	●	●	●
Área de cámara redimensionable	●	●	●

LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS PARCIALES O TOTALES EN LOS PRODUCTOS SIN PREVIO AVISO, DECLINANDO CUALQUIER RESPONSABILIDA

	E46C	E46CA	E46CX
SOFTWARE Y FUNCIONES DE MEDICIÓN			
Sistema operativo Elbo Controlli NIKKEN integrado basado en Linux	●	●	●
Versión B del software de la máquina Elbo Controlli NIKKEN (pantalla azul)	–	–	–
Versión C del software de la máquina Elbo Controlli NIKKEN (pantalla amarilla)	●	●	●
Número de orígenes de máquinas/número de set de herramientas	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞
Función multiorigen para máquinas multitasking	●	●	●
Función de medida manual con retícula fija	●	●	●
Función de medición de orientación automática	●	●	●
Función de medición de orientación automática con congelación de dimensiones	●	●	●
Indicadores de colimación para medida de retícula fija	●	●	●
Medición automática en pantalla del radio de la esquina de la herramienta y del punto central teórico	●	●	●
Medición automática en pantalla del ángulo de esquina de la herramienta y la intersección teórica	●	●	●
Función de medición de chaflán	●	●	●
Área de interés ajustable (AOI)	●	●	●
Rotación automática del husillo y medición de los bordes de la herramienta	–	●	●
Software de automatización de presetting para preajuste de herramientas (1 paso)	–	–	●
Software de automatización de presetting para preajuste de herramientas (paso ilimitado)	–	–	●
Software para preajuste manual de herramientas y comprobación de geometría	●	●	●
Software de automatización de presetting para preajuste de herramientas y verificación de geometría (CN completo)	–	–	●

FUNCIONES GRÁFICAS			
Retículas ajustables (ejes y círculos)	●	●	●
Función de captura de imagen de perfil	●	●	●
Geometría automática (1 entidad geométrica)	–	–	–
Geometría automática (entidad geométrica múltiple)	●	●	●
Geometría por puntos	●	●	●
Captura de imagen de la cámara	●	●	●
Importación de archivos DXF del perfil de la herramienta	●	●	●
Adquisición manual DXF del perfil de revolución	●	●	●
Adquisición automática DXF del perfil de revolución	–	●	●

FUNCIONES DE CONEXIÓN E INTEGRACIÓN			
Puertos USB (4)	●	●	●
Conexión LAN	●	●	●
Conexión wifi	●	●	●
Postprocesador estándar	●	●	●
Postprocesador personalizado	○	○	○
TID (Sistema de identificación automática de herramientas)	○	○	○
TTS (Sistema de seguimiento de herramientas)	○	○	○
Identificación de herramientas RF-ID	○	○	○
Software TP32 listo (monitor doble y PC dedicado)	○	○	○

"Los dibujos y / o documentos y toda la información y contenidos técnicos y comerciales son propiedad exclusiva de Elbo Controlli s.r.l. y todos los derechos están reservados. Dicha información constituye y representa un secreto comercial con valor económico propiedad de Elbo Controlli s.r.l. y por tanto quien se apodere de dicha información deberá adoptar cualquier medida para asegurar el absoluto secreto, asegurándose que también otros sujetos tomarán las mismas precauciones. No se permite la reproducción (ni siquiera parcial), copia, modificación, elaboración, ejecución, divulgación, comunicación, explotación económica de cualquier forma sin el consentimiento previo por escrito de Elbo Controlli s.r.l.. Cualquier incumplimiento o violación será procesado por Elbo Controlli s.r.l. por cualquier medio disponible".

elbo controllli  NIKKEN



20821 MEDA (MB) - Italy - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - F. +39 0362 342741
www.elbocontrolli.it - info@elbocontrolli.it



Distribuido por

UTILLAJES OLASA, S.L.
C/ Aienas 3 - Nave 22
Pol. 27 (Mateo Gaina)
20014 Donostia - San Sebastián
t: +34 943 107 177
e: info@utillajesolasa.com

Publicado en 01/01/2024