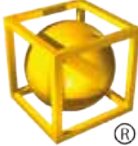


CATÁLOGO GENERAL

elbo controlli  **NIKKEN**

TOOL PRESETTER





Llevamos más de 40 años dedicándonos en cuerpo y alma a este negocio: la pasión por nuestro trabajo nos impulsa a desarrollar soluciones originales y tecnológicamente avanzadas.

En sus inicios, en 1983, Danilo y Massimiliano Tasca fundaron la empresa Elbo Controlli en una pequeña localidad al norte de Milán, concretamente en Seregno.

Elbo Controlli comenzó su andadura como fabricante líder de escalas ópticas y lecturas digitales durante los años 80 y 90. Posteriormente, a finales de los 80, se introdujeron los "presetting" como producto estándar.

Hoy en día, somos uno de los fabricantes más respetados y conocidos de equipos electrónicos para preajuste, medición, inspección de herramientas y visualización a nivel nacional e internacional.

*Parte de nuestro ADN es el diseño único que utiliza una estructura de **GRANITO NATURAL** en la creación de nuestros presetting.*

"La calidad no se mide por lo que ponemos en algo, sino por lo que nuestros clientes pueden obtener de ello" Peter Drucker

NADA SE DEJA AL AZAR

¿Qué importancia tiene contar con un centro de producción eficiente que satisfaga sus expectativas?

Para nosotros, en Elbo Controlli NIKKEN, esto es esencial.

Gracias a los amplios espacios (1900 metros cuadrados distribuidos en dos plantas) y a una mejor organización, estimamos un aumento de la eficiencia productiva de al menos un 20%.



“LA CALIDAD DEBE GENERARSE, NO CONTROLARSE”

PHIL CROSBY

Elbo Controlli NIKKEN dedica aproximadamente el 30% del tiempo de montaje al control de calidad de los componentes críticos de cada máquina preset (todos ellos identificados con un número de serie para garantizar su total trazabilidad). De este modo se garantiza que, una vez llegada la fase final de prueba del instrumento, este cumpla con las especificaciones del producto y se encuentre dentro de los límites de tolerancia asignados.

Con el fin de garantizar a nuestros clientes un alto nivel de calidad y fiabilidad, nuestras pruebas y controles de los componentes críticos son sistemáticos (100%), no estadísticos.

Elbo Controlli NIKKEN es el único fabricante de preajustes que construye internamente y certifica mediante interferómetro láser todas las escalas ópticas de cristal montadas en las máquinas de presetting, sin coste adicional.

LA IMPORTANCIA DE LAS PRUEBAS FINALES Y LAS INSPECCIONES

Después del montaje, cada máquina para el ajuste de herramientas se somete a 5 pruebas realizadas por nuestros operadores especializados: 3 pruebas geométricas para «cuadrar» la máquina y 2 pruebas para comparar las mediciones con herramientas de muestra. Antes del embalaje, también se lleva a cabo una serie de comprobaciones adicionales sobre el estado general del preset (FQC).



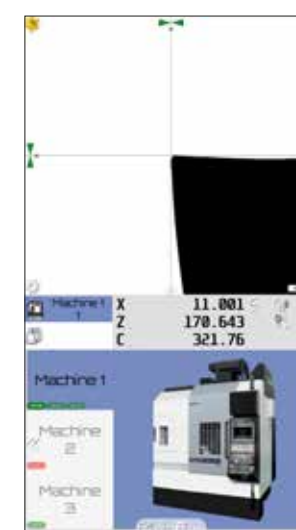
E346B

Nuestros últimos presetting de la serie E346B son, por supuesto, la solución ideal para utilizar en el taller de herramientas: sólidos, precisos y, sobre todo, fáciles de usar. Además, la serie E346B es perfecta para su uso directo en un taller con el fin de **mejorar la productividad y aumentar la eficiencia**, reduciendo al mismo tiempo los costes. El uso de GRANITO NATURAL como elemento constructivo clave permite que nuestros presetting de herramientas tengan un alto grado de estabilidad dimensional, lo que garantiza la precisión y la repetibilidad de las mediciones. ¡Cuando el granito marca la diferencia!

MANDRIL INTERCAMBIABLE

La intercambiabilidad es una marca registrada.

Todos los portamandriles son intercambiables (ISO/BT/HSK/cono poligonal...etc): al prescindir del uso de adaptadores, el error de acoplamiento se reduce drásticamente, por lo que la medición es más precisa.



DISEÑO INTUITIVO, FUNCIONALIDAD MEJORADA

La nueva interfaz de usuario se diseñó con un objetivo claro: que la experiencia del operador fuera lo más sencilla e intuitiva posible.

La sencillez y la facilidad de uso están en el corazón del nuevo software, que ofrece una solución moderna y práctica para las necesidades diarias de cualquier operador.

Implementar un presetting de herramientas con sistemas de gestión de datos de herramientas significa integrar los datos de las herramientas en un sistema centralizado para optimizar la gestión y el uso de sus herramientas.

¡Gestionar el taller de herramientas nunca ha sido tan fácil!

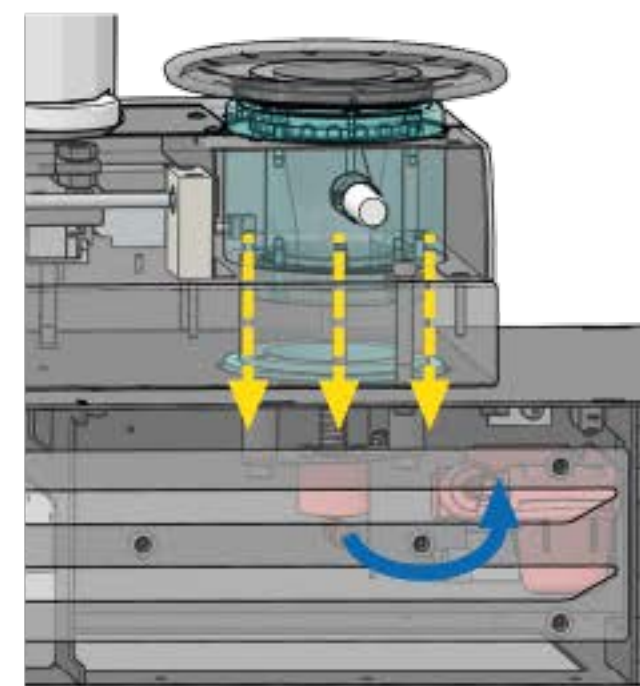
EFICAZ. TECNOLÓGICO. INTEGRADO.

E346BV

SISTEMA DE SUJECCIÓN SENCILLO Y FLEXIBLE

La versión "V" está equipada con el sistema de sujeción por vacío (VACUUM): el vacío generado en el interior del portamandril giratorio intercambiable permite una total adaptabilidad para atender a diversos tipos de espárrago de tracción, es decir, sin necesidad de utilizar adaptadores.

¿Por qué no tener lo mejor?



Todos los presetting E346BV están equipados con nuestras nuevas escalas ópticas modelo AS371, que proporcionan un alto rendimiento y precisión. El desarrollo de este componente esencial se basa en cuarenta años de experiencia en el campo de la medición mecánica.

La atención al detalle es primordial, especialmente en el sector del presetting de herramientas: la electrónica y la óptica más avanzadas nos han permitido aumentar considerablemente la precisión y el rendimiento de nuestros presetters.

¿A qué esperas? ¡Optimiza tu proceso de producción!



NUEVO MONITOR DE 15,6 PULGADAS

El E346BV está equipado con un monitor de pantalla táctil capacitiva de 15,6" colocado verticalmente para una mejor visualización tanto de los datos como de las funciones de medición. Descubra la excelencia en la visualización de datos con nuestro monitor táctil de 15,6".

POTENTE. FÁCIL DE USAR. PRECISO.

E346BA

FUNCIÓN AUTOFOCUS: UN TOQUE DE SENCILLEZ

La función AUTOFOCUS permite medir las herramientas automáticamente, sin que el operario intervenga manualmente. El software reconoce automáticamente el número de filos de corte y, basándose en el tamaño de la herramienta, controla con precisión la velocidad de rotación del mandril, aumentándola y disminuyéndola a medida que se alcanza el punto de medición de cada filo, para obtener una medición de alta precisión. E346BA adquiere las dimensiones X y Z, resaltando cualquier valor que esté fuera de tolerancia.



FILO ÚNICO



VARIOS FILOS



CICLO DE ADQUISICIÓN DE MEDICIONES DE UN FILO ÚNICO Y DE VARIOS FILOS

E346BA permite realizar el ciclo de adquisición de cortes múltiples, es decir, el reconocimiento y la medición automáticos de cada filo de corte detectado durante la rotación completa del mandril.

Mida su herramienta en modo automático. ¡Rápido y sencillo!

Hay dos razones principales para elegir un presetting con un eje C motorizado y un software capaz de reconocer y medir automáticamente los filos de corte: la necesidad de una solución que minimice los errores humanos y la medición de herramientas con muchos filos de corte, que sería muy compleja si se realizara manualmente.

La E346BA minimiza la posibilidad de que el operario de presetting cometa errores al medir las herramientas, gracias a un sistema desarrollado por Elbo Controlli NIKKEN. Déjese conquistar.

AUTOMÁTICO. PRECISO. FIABLE.



E356B

RECONOCIMIENTO AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS: BUSCA, ENCUENTRA Y ACTIV



A menudo, la búsqueda de una herramienta en la base de datos del presetting suele llevar mucho tiempo y es muy lenta. ¿Cómo se puede resolver este problema? ¡Es muy simple! Gracias a nuestro nuevo sistema de reconocimiento automático de herramientas que está disponible en todos nuestros presetting E356B.

UNA SOLA SOLUCIÓN, TANTAS VENTAJAS

¿Qué ocurre si la herramienta está presente en varias tablas y orígenes de máquina? ¡No hay que asustarse! Piense en todo su presetting, mostrando en qué tablas y en qué máquinas se ha utilizado tu herramienta.

El operador solo tiene que leer el código de la herramienta mediante un escáner y la máquina abrirá automáticamente la página con los datos de esa herramienta, preparando el presetting para las operaciones de medición. ***Todo automáticamente, al alcance de todos.***

La gestión de herramientas en el taller y la optimización de los procesos de producción son aspectos interconectados fundamentales para el éxito de una empresa de fabricación, especialmente hoy en día, donde las empresas son muy competitivas.

Una gestión eficaz de las herramientas no sólo mejora la organización, sino que también ayuda a optimizar todo el proceso de producción.



COMPLETO. ESTABLE. OBJETIVO.

E46B

LA IMPORTANCIA DE LA OBJETIVIDAD EN LA MEDICIÓN

La nueva serie de presetting E46B le permite optimizar la configuración de las máquinas herramienta, reduciendo el tiempo de inactividad en su taller.

Gracias a la continua investigación y desarrollo de nuevas soluciones técnicas, podemos ofrecer un producto único y de vanguardia: la mecánica, la electrónica, la óptica y el software son completamente desarrollados por nuestro equipo de técnicos, para que la experiencia de preajuste sea simple e intuitiva.

La objetividad de la medición es esencial cuando se trabaja en un entorno compartido, donde la operación de preajuste la realizan varias personas.

EL CORAZÓN LATENTE ES SU MECÁNICA

La serie de preajustes E46B ha sido diseñada y construida con componentes de calidad superior, dedicados a esta aplicación específica: preajuste, medición e inspección de una herramienta.
¡Confíe en los expertos del sector!



Todos nuestros portamandriles son intercambiables, evitando el uso de adaptadores para no introducir errores de acoplamiento.

El nuevo modelo de escala óptica AS371 permite un rendimiento alto y preciso. El desarrollo de este componente esencial viene dado por cuarenta años de experiencia en el campo de la medición en el sector mecánico.

INNOVADOR. SIMPLE. CONFIABLE.

E46BA

FUNCIÓN AUTOFOCUS: SIN ERRORES DE MEDICIÓN



En una industria donde la automatización se convierte en una solicitud constante, un presetting con capacidad de enfoque automático se convierte en una necesidad. La función AUTOFOCUS permite medir las herramientas automáticamente, sin que el operador intervenga manualmente. Este modo se recomienda para quienes necesitan realizar mediciones en herramientas de múltiples filos que serían muy largas si se hicieran manualmente y, sobre todo, que reduce al mínimo el riesgo de error humano.



LA FACILIDAD DE USO ES EL ARMA GANADORA

Gracias a la experiencia adquirida a lo largo de los años, hemos identificado cuáles deben ser las características para que un software sea fácil e intuitivo.

El diseño está centrado en el usuario: con esto nos referimos a la inclusión del futuro usuario en todo el proceso de desarrollo.

¿Por qué complicarte la vida con un software complejo? La nueva interfaz de usuario deriva de la tecnología de los teléfonos inteligentes, lo que hace que el software sea más “familiar”. *Ver para creer.*

AUTOMÁTICO. FLEXIBLE. EFICIENTE.



E46BP

POSICIONAMIENTO AUTOMÁTICO DE EJES Y CÁMARAS

E46BP nació de la necesidad de disponer de un presetting de herramientas capaz de realizar de forma semiautónoma las operaciones de posicionamiento y medición de los filos de corte, con el fin de reducir aún más el riesgo de errores y automatizar la operación de preajuste. Las soluciones que diseñamos y creamos están dirigidas a empresas que quieren permitir a sus operadores trabajar mejor, con calidad y reduciendo los tiempos de inactividad. Para nosotros en Elbo Controlli NIKKEN, la atención a cada detalle es una prioridad para ofrecer soluciones que reduzcan drásticamente la posibilidad de que el operador cometa errores.



UN NUEVO PRODUCTO CON ENORME POTENCIAL

¿Cómo funciona el nuevo sistema de posicionamiento automático de ejes?

El funcionamiento es muy sencillo e intuitivo, por lo que cualquiera puede utilizarlo sin ningún problema.

Una vez identificada la herramienta, introducidos los valores teóricos de diámetro y altura y las tolerancias, el presettinges capaz de posicionarse y realizar automáticamente la operación de medida de los valores máximos de X y Z , con una rotación de 360° del mandril.

La medición se puede repetir tantas veces como se desee simplemente "recordando" la herramienta a medir.

POSICIONADO. INTUITIVO. ÚNICO.

E46C

NUEVA SERIE E46C: LA EVOLUCIÓN DE LA ESPECIE

La nueva serie de presetting E46C aporta múltiples ventajas, mejorando significativamente el proceso de producción.

La base y la columna están fabricadas en granito natural con un diámetro máximo de 400 mm (radio 200 mm) y una altura máxima de 600 mm.

El coeficiente de expansión térmica del granito natural permite que la máquina pueda funcionar en el taller.

Pero eso no es todo: con el E46C es posible analizar todos los aspectos de las herramientas que no son identificables con los sistemas de presetting de herramientas en la máquina. Además de los valores X y Z, el predefinidor puede detectar ángulos, radios y mucho más.



MONITOR VERTICAL DE 21,5 PULGADAS

¿Qué importancia tiene tener un monitor de alto rendimiento?

La operación de preajuste, medición e inspección de herramientas requiere el uso de componentes de alto rendimiento y alta tecnología. Por este motivo, hemos elegido un monitor perfecto para este tipo de aplicaciones. **Pantalla táctil Full HD de 21,5": ¡hecha a tu medida!**

Todos nuestros portamandril son intercambiables y están diseñados para tener un alto nivel de repetibilidad. Además, la serie de presetting E46C está equipada con el sistema de identificación del portamandril (SP-ID). El sistema permite a la máquina de presetting identificar el portamandril y sugerir los orígenes correctos de la máquina cada vez que se cambia el portamandril.



EVOLUCIONADO. TECNOLÓGICO. FÁCIL DE USAR.

E46CA



CUANDO EL SOFTWARE SE CONVIERTE EN EL CORAZÓN DE LA INNOVACIÓN

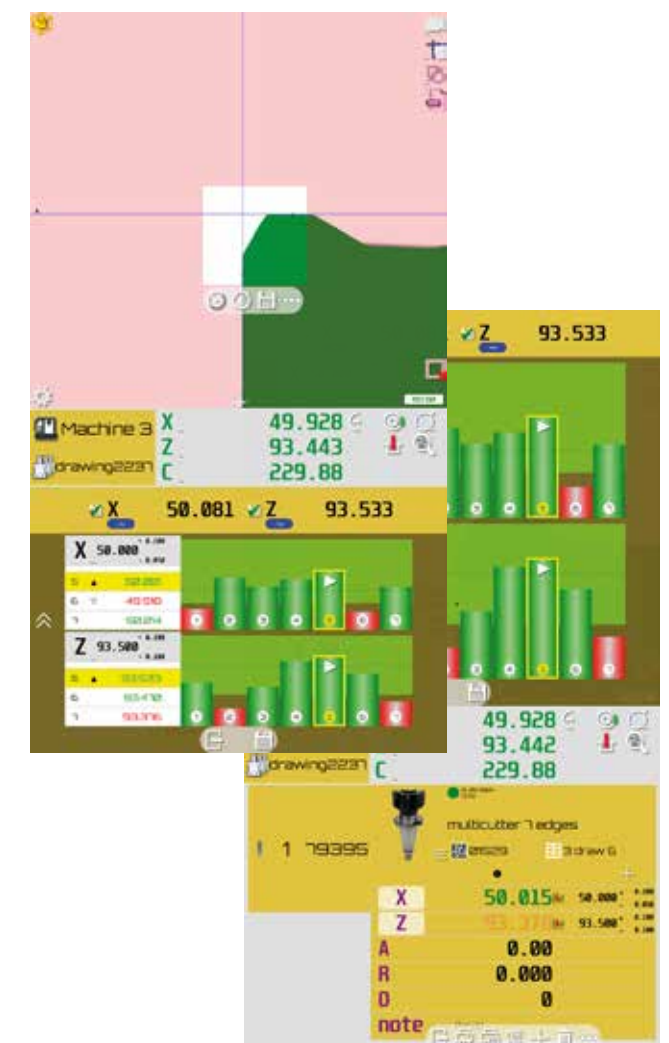
Hoy en día, las empresas buscan soluciones tecnológicas que se adapten a sus necesidades específicas para seguir siendo competitivas en el mercado. Nuestro nuevo software hace que la experiencia de preajuste sea sencilla y agradable, totalmente desarrollado con facilidad de uso para teléfonos inteligentes.

¿Por qué complicarte la vida con un software complejo? Elija la facilidad de uso. Elija E46C.

FUNCIÓN AUTOFOCUS: SISTEMA ÚNICO E INNOVADOR

Para nosotros es muy importante patentar las soluciones tecnológicas innovadoras que estudiamos y desarrollamos para nuestros productos. A través de patentes podemos mejorar nuestros productos que reflejan el nivel de tecnología de vanguardia y las soluciones propuestas de Elbo Controlli NIKKEN. Una vez sujeta la herramienta, el operador simplemente tendrá que elegir qué tipo de medición quiere realizar (monofilo o multifilo) y qué medir (X, Z o ambos ejes) e iniciar el ciclo de medición.

Sin tener que introducir el número de filamentos a medir ni ningún valor teórico, el software iniciará automáticamente el ciclo y lo finalizará una vez realizado el giro de 360°.



AUTOMÁTICO. INNOVADOR. CONFIABLE.

E46CX

LA AUTOMATIZACIÓN AUMENTA LA PRODUCTIVIDAD

Todos los sectores que involucran actividades repetitivas pueden hacer uso de la automatización, sin embargo, está más extendida en los sectores industrial y manufacturero. El presetting E46CX permite mejorar los procesos de producción, la calidad de la mano de obra y consecuentemente del producto.



¿Por qué elegir el nuevo presetting E46CX? Hoy nos encontramos compitiendo con empresas innovadoras y ofreciendo productos y servicios cada vez más rápidamente. La automatización es fundamental para gestionar, cambiar y adaptar los procesos a través de los cuales opera la empresa. Aquí viene una máquina que ayuda a su empresa a avanzar en esta dirección.

Prepare su programa de medición con nuestra nueva, sencilla e inteligente interfaz que le permite configurar todos los puntos de medición, número de filos de corte, valores teóricos y tolerancias.

Encontrará todo lo que necesita en una pantalla: decida cómo quiere medir sus herramientas y dónde desea exportar los resultados de la medición (postprocesador, TID, chip RFID o simplemente guardar y imprimir el informe).

Sin complicaciones. El software le ayuda en cada etapa.



FULL CNC. PRECISO. REVOLUCIONARIO.

E68B

La serie E68 representa la excelencia en el campo del preajuste de herramientas. En un mercado cada vez más competitivo, cada detalle cuenta. La serie E68 de presetting es la solución ideal para quienes desean optimizar los tiempos de producción, mejorar la precisión del mecanizado y reducir los residuos.

La integración de un presetting de herramientas como **la serie E68 es una inversión estratégica para cualquier taller de mecanizado** que desee aumentar su competitividad, garantizando un mecanizado de alta calidad y unos tiempos de producción eficientes. Fabricada para soportar las condiciones más duras, la serie E68 es perfecta para su uso en entornos industriales caracterizados por vibraciones constantes, que podrían comprometer la precisión de las mediciones.

MANDRIL INTERCAMBIABLE

¿Por qué conformarse con un adaptador cuando puede aspirar a la excelencia en intercambiabilidad? De hecho, la serie E68 está equipada con portamandriles intercambiables que eliminan los errores de acoplamiento y garantizan una precisión sin precedentes.

El diseño del cuerpo del mandril, con doble jaula de bolas, garantiza un acoplamiento impecable.

GRANITO NATURAL: ESTABILIDAD Y PRECISIÓN

Todos los presetting E68 están equipados con escalas ópticas GS371 en los ejes X y Z. **GS371 es la primera y única báscula óptica del mundo que utiliza granito:** gracias a esta innovadora solución, la serie E68 garantiza una precisión sin concesiones y una repetibilidad sin precedentes.



PRECISIÓN. EFICIENCIA. ESTABILIDAD.

E68BP

MÁXIMA PRECISIÓN, CERO ERRORES

En Elbo Controlli NIKKEN, la atención a cada detalle es una prioridad absoluta. Nuestro objetivo es ofrecer soluciones de vanguardia que reduzcan drásticamente el margen de error del operario, guiándole constantemente en su trabajo gracias a los automatismos inteligentes de nuestros sistemas. Elija la tecnología que simplifica su proceso de producción.



POSICIONAMIENTO AUTOMÁTICO DE EJES Y CÁMARAS

El nuevo sistema de posicionamiento automático de ejes de la E68BP lleva el preajuste de herramientas al siguiente nivel, garantizando una operación de medición rápida, intuitiva y sin errores. La máquina realiza el posicionamiento y la medición semiautomáticos de los filos de corte, optimizando el flujo de trabajo y reduciendo el riesgo de imprecisiones.

¿Cómo funciona el nuevo sistema de posicionamiento automático de ejes?

Tras identificar la herramienta, basta con introducir los valores teóricos de diámetro y altura, junto con las tolerancias deseadas. En este punto, el E68BP se posiciona automáticamente y mide los valores X y Z máximos, completando un ciclo de rotación de 360° del mandril.

Gracias a esta tecnología, la medición puede repetirse tantas veces como sea necesario con una simple recuperación de la herramienta, dejando al operario únicamente a la espera de que finalice el proceso.

PRECISIÓN ABSOLUTA

En el sector industrial, la calidad y fiabilidad de los componentes son esenciales para garantizar la precisión y la productividad.

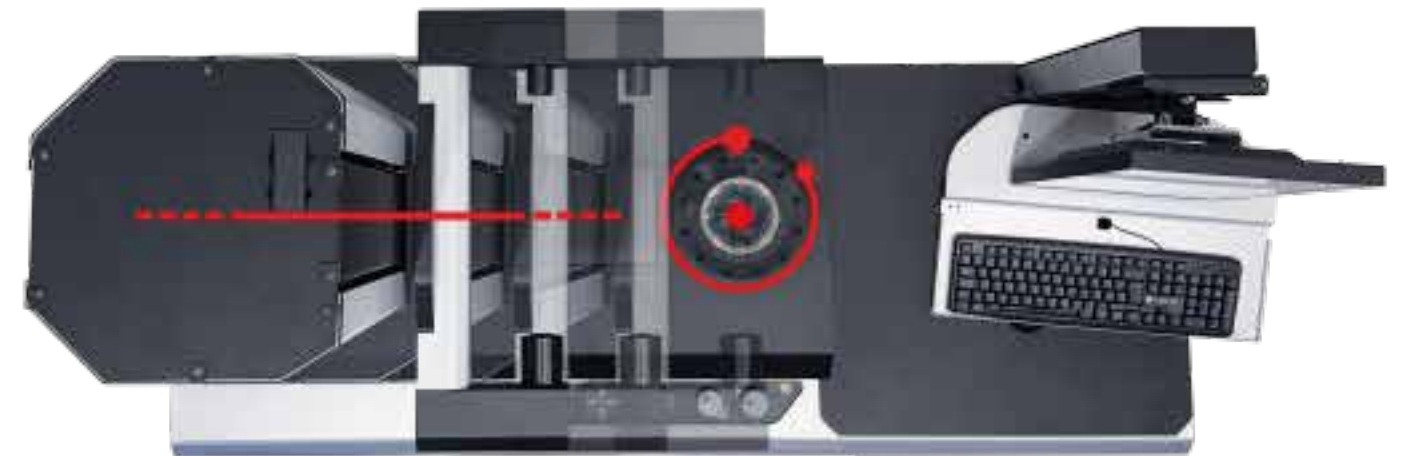
La adopción de monitores con pantalla táctil vertical de 15,6" garantiza una experiencia de usuario intuitiva y una calidad visual superior.



POSICIONADO. TECNOLÓGICO. SUPERIOR.



E68CX



LA AUTOMATIZACIÓN AUMENTA LA PRODUCTIVIDAD

Elbo Controlli NIKKEN siempre ha desarrollado soluciones de vanguardia para la medición, inspección y análisis automáticos de herramientas, siguiendo un principio fundamental: facilitar al máximo el trabajo de los operarios, minimizando al mismo tiempo los errores humanos.

Con nuestra nueva interfaz inteligente, programar la medición de herramientas se convierte en una experiencia suave e intuitiva. Establezca todos los puntos de medición, defina el número de filos de corte, los valores teóricos y las tolerancias, todo en una sola pantalla. Usted decide cómo medir sus herramientas y dónde exportar los resultados: post-procesador, TID, chip RFID o un simple informe imprimible.

Con la presetting E68CX, su proceso de producción dará un salto cualitativo. En el mercado actual, la competitividad está ligada a la capacidad de innovar y responder rápidamente a las necesidades de los clientes.

Automatizar significa evolucionar, optimizar y mantenerse un paso por delante.



TECNOLOGÍA PUNTA, SIMPLICIDAD ABSOLUTA

El presetting de herramientas E68CX ofrece funciones avanzadas para garantizar la velocidad y la precisión en todas las fases.

Sin complicaciones, sólo eficacia. El software le guía paso a paso, garantizando una experiencia de medición sin estrés.

AUTOMÁTICO. COMPETITIVO. INNOVADOR.

MULTICAMÁRA

NUEVOS PRESETTING MULTICÁMARA: CALIDAD SIN CONCESIONES

En los últimos años, los talleres mecánicos han invertido en nuevas máquinas herramienta, aumentando la capacidad de producción, pero no siempre la eficiencia. La pasión por nuestro trabajo es lo que nos ha permitido ofrecer al mercado soluciones avanzadas pero fáciles de usar.



EXPRESIÓN DE LA TECNOLOGÍA AL MÁS ALTO NIVEL

Elbo Controlli NIKKEN lleva años dedicando tiempo y recursos a la innovación, sacando al mercado productos de vanguardia. Los nuevos modelos "multicámara" disponen de cámaras adicionales que facilitan la medición e inspección de geometrías de herramientas características.

Gracias a la tecnología más avanzada, estas soluciones ofrecen una combinación única de versatilidad, fiabilidad y rendimiento, garantizando mediciones precisas y una gestión optimizada de las herramientas.



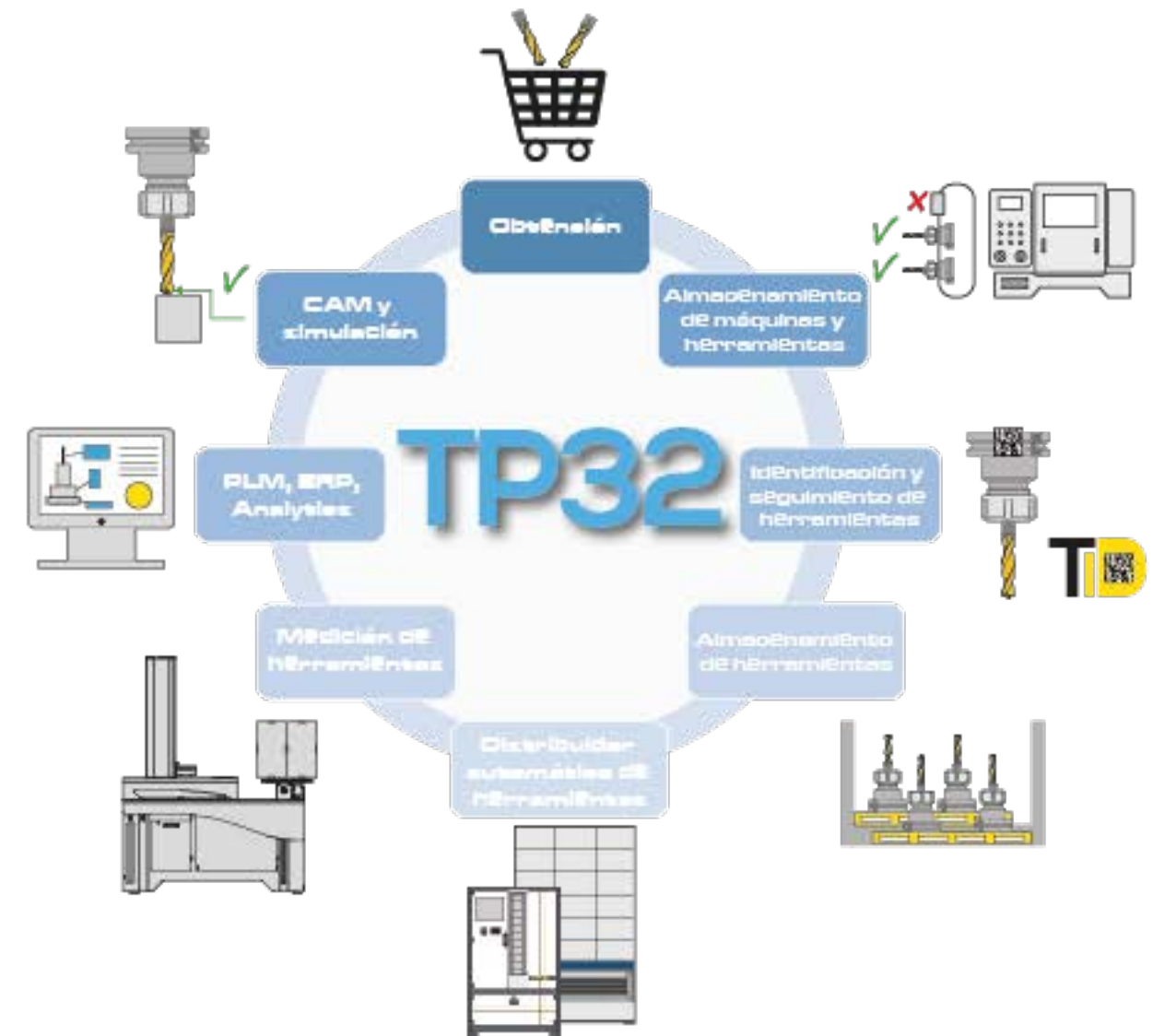
Fiabilidad e innovación al servicio de su industria: Elbo Controlli NIKKEN, la elección correcta para el control del futuro.

VERSÁTIL. SUPERIOR. AVANZADO.

GESTIÓN INTEGRADA

Las series de presetting E46 y E68 pueden equiparse con TP32 (Sistema Integrado de Gestión de Herramientas) y TTS (Sistema de Localización de Herramienta), lo que permite una gestión completa del taller de herramientas, reduciendo significativamente los costes de producción y optimizando el sistema de suministro de material.

Gestione su almacén de herramientas, compruebe su máquina expendedora con equipos de carga y descarga, configure sus máquinas herramienta y mucho más. **Todo lo que necesitas en una sola solución.**



La doble pantalla táctil vertical de 15,6" (software versión B) y 21,5" (software versión C) le sorprenderá:

- El monitor principal (izquierda) está dedicado a todas las funciones de preajuste y medición de herramientas
- El monitor secundario (derecha) se ha desarrollado para la gestión de herramientas TP32 y la localización de herramientas TTS.

La verdadera fortaleza es ser capaz de adaptarse a todas las situaciones.

FUNCIONAL. INTEGRADO. POTENTE.

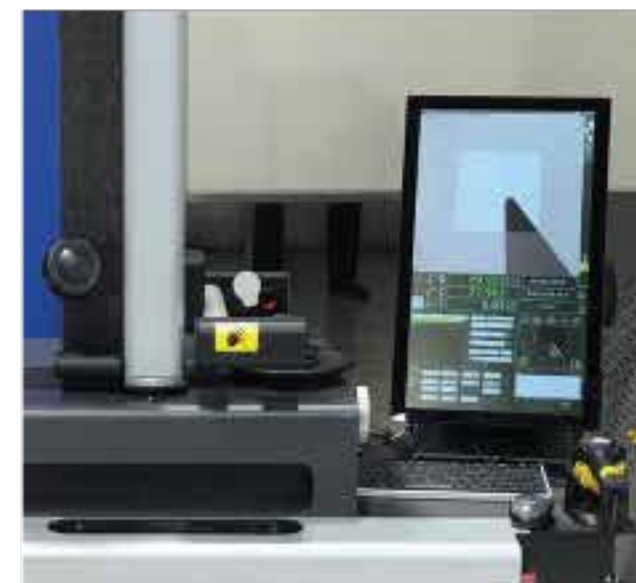




TID (SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN AUTOMÁTICA DE HERRAMIENTAS)

El sistema TID es una solución que permite a los presetting de Elbo Controlli NIKKEN identificar rápidamente las herramientas y enviar los datos de corrección directamente a los controles numéricos, sin que la máquina herramienta interrumpa las operaciones en curso.

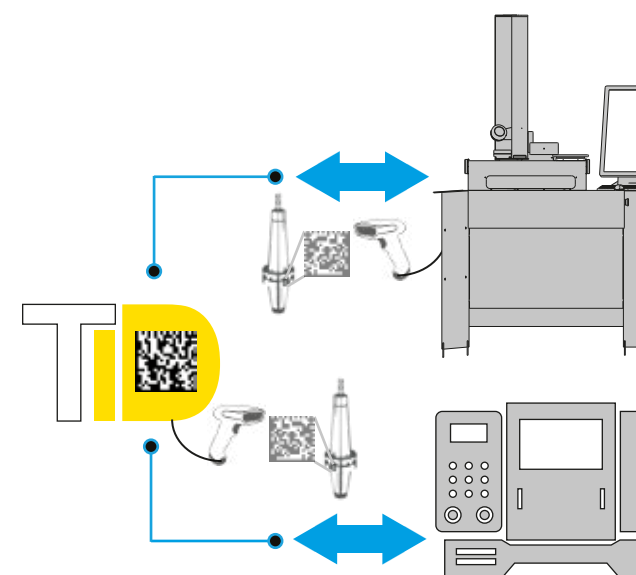
Elbo Controlli NIKKEN ha creado la herramienta **ideal para gestionar los datos de identificación de las herramientas.**



SEGURIDAD Y FIABILIDAD CON TID

La necesidad del trabajador es tener herramientas simples de usar y que limitar al máximo la posibilidad de error del operador. El TID está equipado con una interfaz gráfica intuitiva y minimiza la posibilidad de error, a través de diálogos con el usuario, guiándolo en cada operación.

El TID identifica las herramientas mediante un código único (código tid) al que se asocian todos los datos tecnológicos de la herramienta (corrección de radio, corrección de longitud, vida útil, etc.), el operador mide la herramienta y puede decidir en qué máquina herramienta se cargará.



TID permite la comunicación bidireccional entre el preseteador y el CNC. Las mediciones realizadas por el preseteador pueden enviarse directamente al CNC sin tiempo de inactividad de la máquina. TID puede adquirir los datos de la herramienta de la tabla de compensación del CNC. ¿Exigencias particulares? ¿Necesitas integración? **El Tool ID manager puede personalizarse de acuerdo a TUS necesidades.**

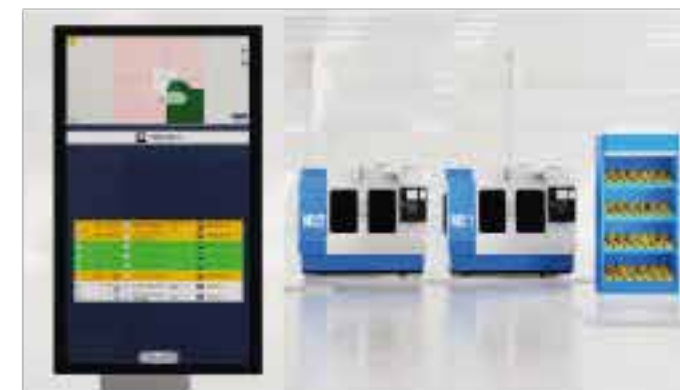
FIABLE. SEGURO. FLEXIBLE.

TTS (SISTEMA DE LOCALIZACIÓN DE HERRAMIENTA)

CUANDO EL SEGUIMIENTO DE HERRAMIENTAS ES SENCILLO Y RÁPIDO

¿Con qué frecuencia, mientras preestableces las herramientas para tu próximo trabajo, no encuentras exactamente la herramienta que necesitas? ¿Con qué frecuencia descubres en el último momento que la herramienta que necesitas está ocupada en otra máquina? ¿Sientes una falta de organización en tu cuarto de herramientas?

¡En Elbo Controlli NIKKEN tenemos la solución adecuada para usted!



¿QUÉ ES EL TTS?

TTS (sistema de localización de herramientas) es una solución que permite a los presetting ELBO CONTROLLI NIKKEN verificar la posición exacta de todas sus herramientas en su taller mecánico.

Una vez identificadas todas las herramientas montadas con un código Data Matrix único, el software TTS podrá identificar la ubicación precisa de su herramienta en tiempo real, tanto si se encuentra en una máquina herramienta como en el interior de su almacén.

Una vez identificada la herramienta, toda la información (número de identificación, posición en stock, valores y geometrías) es visible en esta pantalla. Nuestro software se ha desarrollado para que el trabajo diario resulte sencillo e intuitivo: de hecho, a través de una interfaz gráfica de fácil manejo, el operario puede seguir fácilmente todas las herramientas disponibles. Es posible rastrear la herramienta dentro de las tablas presentes en la máquina de presetting. **¡Optimice los tiempos de configuración de su máquina!**

1	Face mill	2004-05-15	14583	Machine 3
2	End mill	2004-05-15	14583	Machine 3
3	Shell mill	2004-05-15	14583	Machine 4
4	Boring bar	2004-05-15	14583	Machine 4
5	Adjustable boring bar	2004-05-15	14583	Machine 5
5	Adjustable boring bar	2004-05-15	14583	Machine 5
14	Drill bit	2004-05-15	14583	Machine 3
0	Shell mill	2004-05-15	14583	Machine 4
3	Side cutter	2004-05-15	14583	Machine 4
2	End mill	2004-05-15	14583	Machine 4
23	Step tool	2004-05-15	14583	Machine 5
1	Boring Bar	2004-05-15	14583	Stock 1
1	Face mill	2004-05-15	14583	Stock 1

SIMPLE. EFICIENTE. FÁCIL DE USAR.

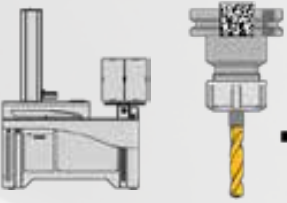
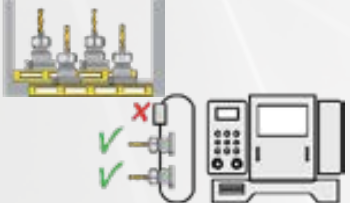
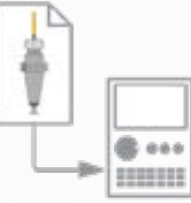
COMPARACIÓN DE SOFTWARE A.I.S. *Advanced Integrated Solutions* by ECN

¿Qué es A.I.S.? Advanced Integrated Solutions es el nuevo departamento de Elbo Controlli NIKKEN dedicado al desarrollo, estudio e implementación de presetting con el resto del taller.

El departamento A.I.S. se creó con el objetivo de posicionar a nuestra empresa a la vanguardia de la tecnología y la digitalización para talleres. Buscamos adoptar las últimas tendencias del sector, mejorando la productividad, la eficiencia operativa y la competitividad general.

Estar a la vanguardia de la tecnología le proporcionará una ventaja competitiva en el mercado, permitiéndole responder rápidamente a las necesidades de sus clientes. Con un equipo de expertos altamente cualificados, A.I.S. se centrará en áreas clave como la identificación de herramientas, el seguimiento y la gestión de datos.

¡Descubra el mundo de Elbo Controlli NIKKEN!

INTEGRACIÓN	PRESETTING	MÁQUINAS CNC	EMPRESA				
	 IDENTIFICACIÓN DE HERRAMIENTAS	 UBICACIÓN DE HERRAMIENTAS MONTADAS	 INFORME DE USO DE HERRAMIENTAS Y ESTADÍSTICAS	 DESPLAZAMIENTO X, Z TRANSMISIÓN BIDIRECCIONAL (PRESETTING ↔ CNC)	 COMPONENTES, MONTAJE DE HERRAMIENTAS, FACTURACIÓN DE MATERIALES GESTIÓN	 GESTIÓN DE STOCK, COMPRAS, ALMACÉN	 INTEGRACIÓN CAM, ERP
ATR							
TTS							
TID							
TP32							

COMPARACIÓN DE PRODUCTOS ESTÁNDAR

Los presetting verticales se denominan comúnmente herramientas de prerreglaje y medición que se utilizan normalmente para presetear las herramientas de las fresadoras verticales. Son los presetting más comunes y satisfacen las necesidades de alrededor del 90% de los requisitos del mercado

Los presetting verticales optimizan el tiempo de preparación de la máquina herramienta, lo que permite preparar las herramientas para la siguiente operación de mecanizado con antelación, reduciendo drásticamente el tiempo de inactividad de la máquina.

Esta es solo una de las ventajas de un sistema de presetear herramientas que garantiza un mejor rendimiento de las mismas.

Con la función de inspección, puede comprobar con precisión el rendimiento y el desgaste de su herramienta de corte.

A continuación encontrará la comparación entre los presetting estándar de Elbo Controlli NIKKEN.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y CONFIGURACIÓN - SERIE DE PRESETTING ESTÁNDAR -

LEYENDA: ● disponible ○ opcional — no disponible	E346B	E346BV	E346BA	E356B	E46B	E46BA	E46BP	E46C	E46CA	E46CX	E68B	E68BP	E68CX
CARACTERÍSTICAS GENERALES													
Rango de medición (diámetro y altura en mm)	360 x 460	360 x 460	360 x 460	360 x 560	400 x 600	400 x 600	400 x 600	400 x 600	400 x 600	400 x 600	600 x 800	600 x 800	600 x 800
Banco y columna de granito natural	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Base de acero (3+1 pies ajustables)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Guías lineales (2 para el eje X, 1 para el eje Z) con guías con doble rodamiento de bolas de recirculación	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Desbloqueo del movimiento del eje neumático	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●	—	—	—
Movimiento del eje motorizado	—	—	—	—	—	—	●	—	—	●	●	●	●
Movimiento rápido de ejes	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	—	—	—
Ajuste fino manual	●	●	●	●	●	●	—	●	●	—	—	—	—
Ajuste fino motorizado	—	—	—	—	—	—	●	—	—	●	●	●	●
Escalas ópticas certificadas ECN AS371 (resolución 1 µm)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	—	—	—
Escalas ópticas certificadas ECN GS371 (resolución 1 µm)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	●
Monitor de pantalla táctil vertical	TFT 15,6"	TFT 15,6"	TFT 15,6"	TFT 15,6"	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 21,5" Full HD	TFT 21,5" Full HD	TFT 21,5" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 21,5" Full HD
Teclado y ratón	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●
Impresora de etiquetas	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Soporte lateral para impresora de etiquetas	—	—	—	—	○	○	○	●	●	●	—	—	—
Soporte lateral de mandriles (1 para 2 mandriles)	—	—	—	—	○	○	○	●	●	●	●	●	●
Soporte lateral de mandriles adicionales	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Tamaño (mm)	L958xH974xP441	L958xH974xP443	L958xH974xP458	L958xH1114xP441	L1136xH1935xP568		L1179xH1935xP568				L1748,5xH2217 (2417)xP717,1		
Peso (kg)	105			108	230						570		

CARACTERÍSTICAS DEL MANDRIL													
Mandril intercambiable (ISO, BT, CAT, HSK, Cono poligonal, etc.)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de identificación de mandril (SP-ID)	—	—	●	—	—	●	●	●	●	●	—	●	●
Índice mecánico del mandril (0°-90°-180°-270°)	—	—	—	—	●	—	—	●	—	—	●	—	—
Visualización del eje C	—	—	●	—	○	●	●	○	●	●	—	●	●
Rotación automática del mandril e índice electrónico	—	—	●	—	—	●	●	—	●	●	—	●	●
Freno del mandril manual	●	●	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Freno del mandril neumático	—	—	●	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sujeción de portaherramientas con sistema VACUUM (DIN69872, ISO7388, MAS403)	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sujeción manual del portaherramientas (HSK, Cono poligonal)	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sujeción de portaherramientas mecánica motorizada (perno de tracción estándar DIN69872, ISO7388, MAS403)	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sujeción de portaherramientas mecánica motorizada (HSK, Cono poligonal)	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE CÁMARA													
Lentes ópticas bitelecentricas	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rango de medición del sistema de cámara Elbo Controlli NIKKEN (mm)	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10
Sensor C-MOS monocromático Conexión USB 2.0	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sensor C-MOS monocromático Conexión USB 3.0 de súper velocidad	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Resolución del sistema de cámara Elbo Controlli NIKKEN	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm
Ampliación del sistema de cámara Elbo Controlli NIKKEN	25 x	25 x	25 x	25 x	18 x	18 x	18 x	25 x	25 x	25 x	18 x	18 x	25 x
Vista de cámara analógica y digital	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zoom digital (4x)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Función de inspección de herramientas	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Área de cámara redimensionable	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS PARCIALES O TOTALES EN LOS PRODUCTOS SIN PREVIO AVISO, DECLINANDO CUALQUIER RESPONSABILIDA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y CONFIGURACIÓN - SERIE DE PRESETTING ESTÁNDAR -

LEYENDA: ● disponible ○ opcional – no disponible	E346B	E346BV	E346BA	E356B	E46B	E46BA	E46BP	E46C	E46CA	E46CX	E68B	E68BP	E68CX
SOFTWARE Y FUNCIONES DE MEDICIÓN													
Sistema operativo Elbo Controlli NIKKEN integrado basado en Linux	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Versión B del software de la máquina Elbo Controlli NIKKEN (pantalla azul)	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	●	●	–
Versión C del software de la máquina Elbo Controlli NIKKEN (pantalla amarilla)	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	●
Número de orígenes de máquinas/número de set de herramientas	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞
Función multiorigen para máquinas multitasking	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Función de medida manual con retícula fija	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Función de medición de orientación automática	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Función de medición de orientación automática con congelación de dimensiones	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicadores de colimación para medida de retícula fija	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Medición automática en pantalla del radio de la esquina de la herramienta y del punto central teórico	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Medición automática en pantalla del ángulo de esquina de la herramienta y la intersección teórica	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Función de medición de chaflán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Área de interés ajustable (AOI)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rotación automática del husillo y medición de los bordes de la herramienta	–	–	●	–	–	●	●	–	●	●	–	●	●
Software de automatización de presetting para preajuste de herramientas (1 paso)	–	–	–	–	–	–	●	–	–	●	–	●	●
Software de automatización de presetting para preajuste de herramientas (paso ilimitado)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	●
Software para preajuste manual de herramientas y comprobación de geometría	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Software de automatización de presetting para preajuste de herramientas y verificación de geometría (CN completo)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	●
FUNCIONES GRÁFICAS													
Retículas ajustables (ejes y círculos)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Función de captura de imagen de perfil	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Geometría automática (1 entidad geométrica)	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	●	●	–
Geometría automática (entidad geométrica múltiple)	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	●
Geometría por puntos	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Captura de imagen de la cámara	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Importación de archivos DXF del perfil de la herramienta	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Adquisición manual DXF del perfil de revolución	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	●
Adquisición automática DXF del perfil de revolución	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	●
FUNCIONES DE CONEXIÓN E INTEGRACIÓN													
Puertos USB (4)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Conexión LAN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Conexión wifi	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	●
Postprocesador estándar	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Postprocesador personalizado	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TID (Sistema de identificación automática de herramientas)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TTS (Sistema de seguimiento de herramientas)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Identificación de herramientas RF-ID	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Software TP32 listo (monitor doble y PC dedicado)	–	–	–	–	○	○	○	○	○	○	○	○	○

"rock solid measurement"

"Los dibujos y / o documentos y toda la información y contenidos técnicos y comerciales son propiedad exclusiva de Elbo Controlli s.r.l. y todos los derechos están reservados. Dicha información constituye y representa un secreto comercial con valor económico propiedad de Elbo Controlli s.r.l. y por tanto quien se apodere de dicha información deberá adoptar cualquier medida para asegurar el absoluto secreto, asegurándose que también otros sujetos tomarán las mismas precauciones. No se permite la reproducción (ni siquiera parcial), copia, modificación, elaboración, ejecución, divulgación, comunicación, explotación económica de cualquier forma sin el consentimiento previo por escrito de Elbo Controlli s.r.l. Cualquier incumplimiento o violación será procesado por Elbo Controlli s.r.l. por cualquier medio disponible".

elbo controllli  **NIKKEN**

CERTIFIED QUALITY
MANAGEMENT SYSTEM
CQY
CERTQUALITY
UNI EN ISO 9001:2015



20821 MEDA (MB) - Italy - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - **F.** +39 0362 342741
www.elbocontrolli.it - info@elbocontrolli.it

Distribuido por